

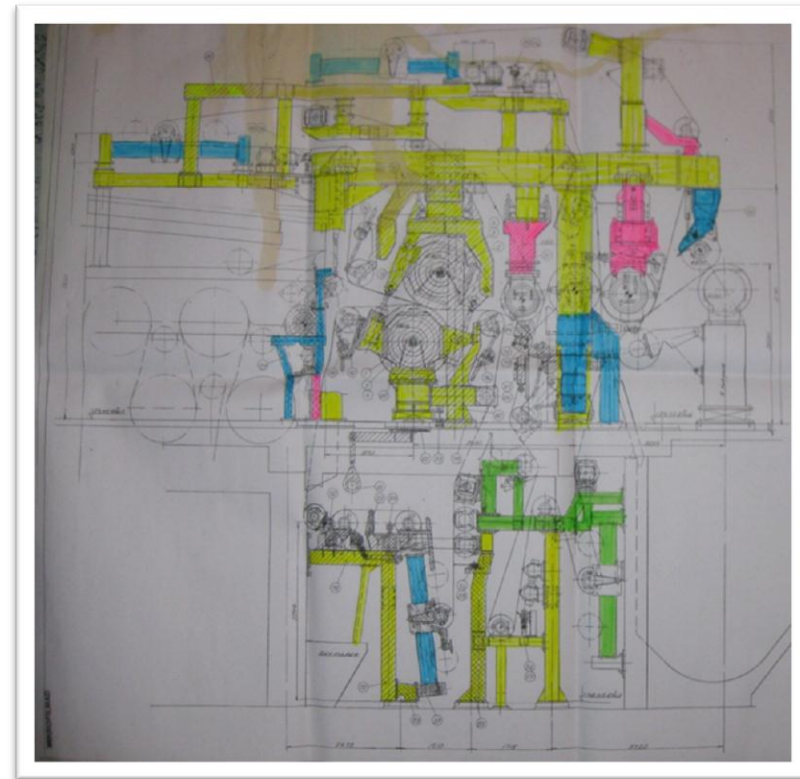
► Maskinstativ – Erfarenheter från en statusbedömning

Carolina Schneiker



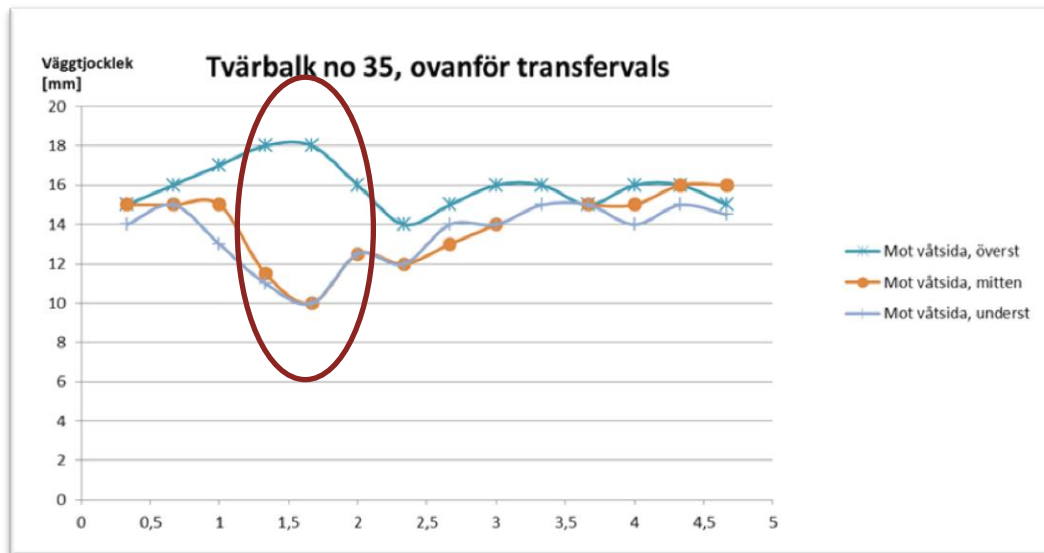
► Introduktion - Statusbestämning

- Statusbedömningen av ett maskinstativ från presspartiet.
- Syftet med undersökningen var att bedömma och dokumentera befintligt stativ inför modernisering av maskinen.
- En första klassificering av balkarna har utförts av personalen.
- Visuellt undersökning samt tjockleksmätningar i vätskefyllda balkar.
- Denna presentation syftar till att uppmärksamma några av våra observationer.



► Vätskefyllda balkar – Tvärbalk ovanför Transfervals

- Några av de tvärgående balkarna var vätskefyllda. För att kontrollera statusen på dessa utfördes tjockleksmätningar i flera linjer per sida.
- Den balk som var mest utsatt bedömdes som en långt gången skada med allvarliga konsekvenser.
- Väggtjockleken varierade mellan 10 och 18 mm.



Mot våtsidan

► Vätskefyllda balkar – Tvärbalk ovanför Combivals

- Kraftig väggförtunning uppmättes i ett område där en aluminiumplåt var fastskruvad. 9 mm jämfört med cirka 18 mm.
- Även denna balk bedömdes som en långt gången skada med allvarliga konsekvenser.



► Stag på övre våningen, drivsidan

- Genom korroderat stag på drivsidan.
- Vätska har sannolikt runnit från rännan ner över staget.
- Observera det olika utseendet på kanterna av rännan.



► Flagnad färg



Korrosion
startat under
färgen

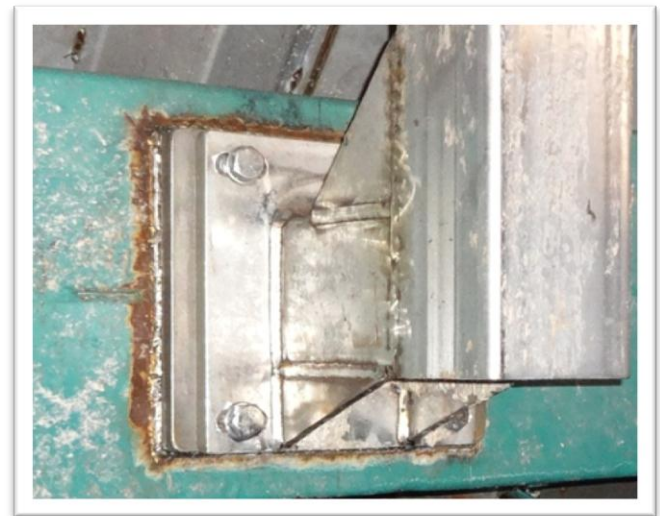


Stora flakor
färg har
lossnat



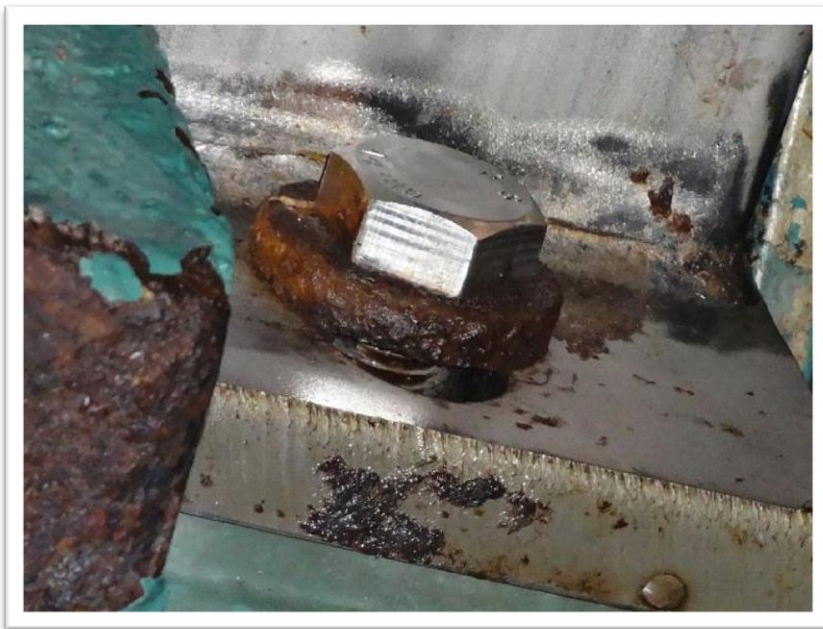
Flagnad färg i kombination
med kraftig oxidation

► Ombyggnation – Olika material



► Galvanisk korrosion

- Liten anodarea (kolstål) och stor katodarea (rostfritt stål).
- Risk att förspänningen tappas i bultförband.
- Kontrollera förbanden genom knackning. Bör bytas ut om förspänningen tappats. Undvik helst att blanda olika material.



► Begränsad åtkomlighet

- Vissa delar hade djupa angrepp i spalten som behövde åtgärdas.
- Svårt att hålla rent
- Svårt att underhålla
- Om möjligt placera rör och ledningar längre från balken för att undvika spalter.



► Rengöring

- Prioritera rengöring för bästa resultat.
- Fuktig massa ökar risken för flagnad färg och därmed korrosion.



I en ideal värld...

- Utför tjockleksmätningar på balkar innehållande vätska.
- Prioritera förarbetet vid underhåll. Avlägsna samtliga korrosionsprodukter innan ommålning.
- Hitta ett målningsystem som är tillfredsställande.
- Undvik att blanda olika material.
- Rengör delarna ofta och speciellt de områden där fuktiga fibrer samlas.
- Om möjligt placera ledningar och rör så att underhåll och rengöring är möjlig att utföra.

▶ TRUST & QUALITY www.inspecta.com