

# Ny Sodapanna Iggesunds Bruk



# Genomförande

- MÅL: 2-års intervall in- & utvändig besiktning efter 2014
- Krav på Andritz av triangel- och täckplåtars utformning vid undanbockade väggtober
- Nollmätning av pannan
  - Scanning – Efter montage...inte alltid så bra!
  - Utvändig lackering och målning av tuber – Mät innan hos tillverkaren!
  - Manuell mätning – Hos tillverkare och efter montage
  - Tillverkningstoleranser EN 10216-2 → +/- 10% av S
  - Compoundskikt, gav oss alla hicka!
- Högtrycksångnät och överhettare 200 000 h
  - Noll Replikprov: Material X10CrMoVNb9-1 på detaljer med höga spänningar samt av T-rör och vissa böjar.

# Compoundskikt



# Genomförande

- Mekaniska sidan

- 3 D modeller – bra verktyg.
  - Få dem tidigt - granskning och uppföljning av revisioner.
  - Krävs bättre kommunikation mellan olika systemens konstruktörer → onödiga krockar exempelvis för rör, kabelstegar och gretingplan.
  - Vi hade 1 – 2 man som kontinuerligt följde upp.
  - Andritz var öppna till våra förslag på lösningar och kompletteringar.
- Viktigt att ha egen personal för kontroller och uppföljning
  - Avvikelselistor med foto före och efter åtgärd, kommunicerades med Andritz montageansvariga.
  - Viss tröghet i början från Andritz men snart insåg man fördelen, och blev öppna till förslag av kompletteringar av exempelvis rörstöd, nåja nästan alla....
- Skillnad på kvalitén hos underleverantörer

# Rördragning





# Genomförande

- Övriga områden så som byggnad, el- och instrument?
  - FAT-test...innebörd?
- Stålbyggnadskontroll?!?
  - Egenkontrollers värde?
  - "Bergsklättrare" på plats i 4 månader för kontroll och efterdragning av samtliga bultar i stålbyggnaden



# Uppstart & Drift

- Lut på pannan
  - 5 löpöppningar
  - Spettrobotar för löprännor också på plats vid start
  - Bra avrinning från samtliga löp, utan minsta problem!
- Densitetsreglering grönlut
  - Reglerutrustning från början inte i funktion, manuellt.....
  - Utcheckning har stor förbättringspotential!
- Sodalösaren
  - Blir då & då kraftiga smällar → Ångsplittringen byggs om
- Matarvattenförvärmarna
  - Har mer varit ur drift än med i drift....?

# Uppstart & Drift

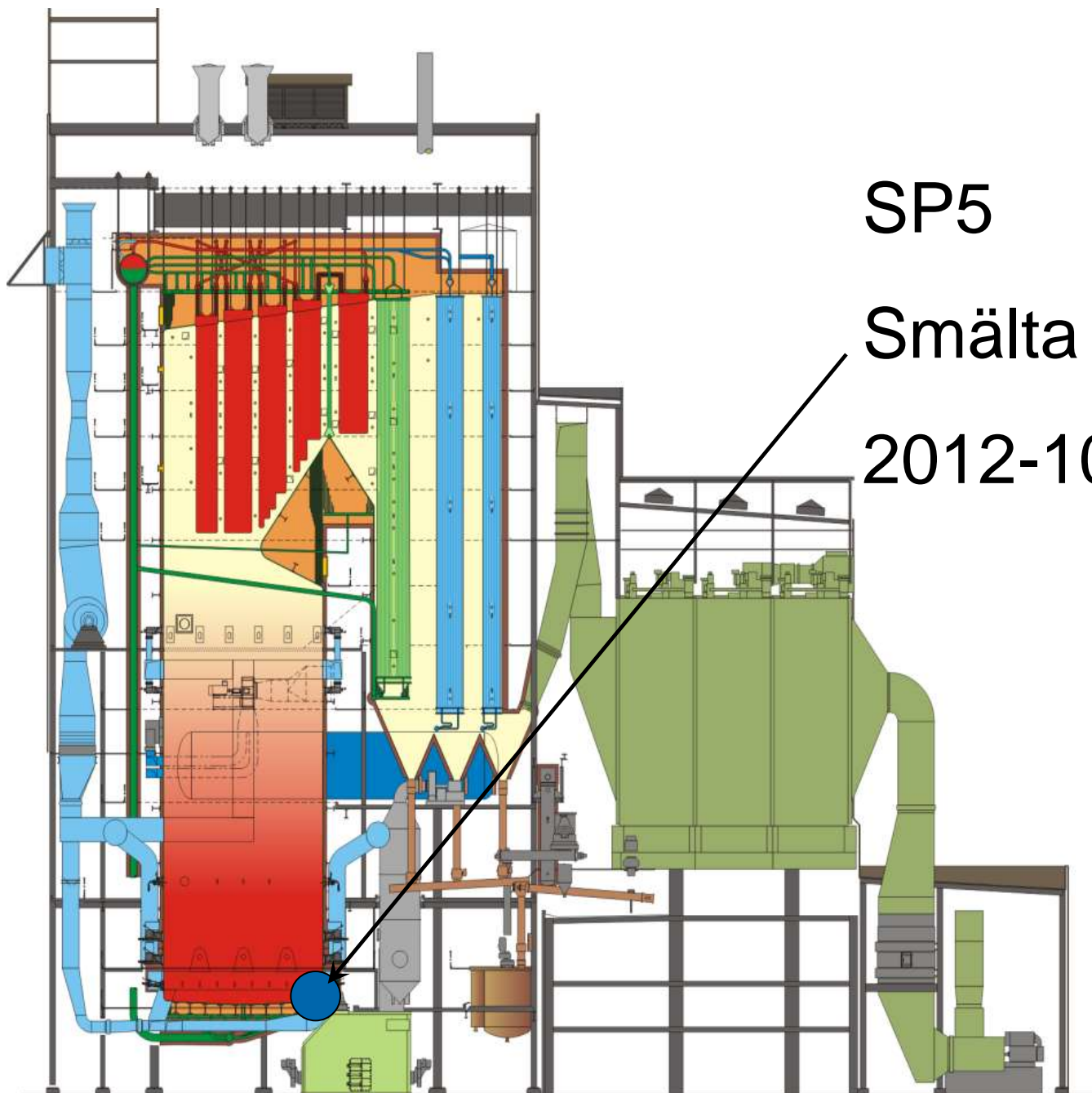
- Höga halter kisel i pannvattnet
  - Behov att blåsa pannvatten → Ny erfarenhet (Kisel mätare)
- Hög ångförbrukning till sotapparater
  - Lägsta inkommande ångtryck i världen på en s.p?
- Sotapparater
  - Går bra, men har diverse onödiga barnsjukdomar...
  - Ha ingen övertro mot minskat behov av underhåll!
- Safety-Related System (SRS)
  - Vanliga gränslägen har stoppat pannan...?
- Smältagenomslag efter drygt 4 månader!
- Skada i löpränna 2!
- Annars går pannan bra!



SP5

Smälta genomslag

2012-10-17



# SP5 Smälta genomslag

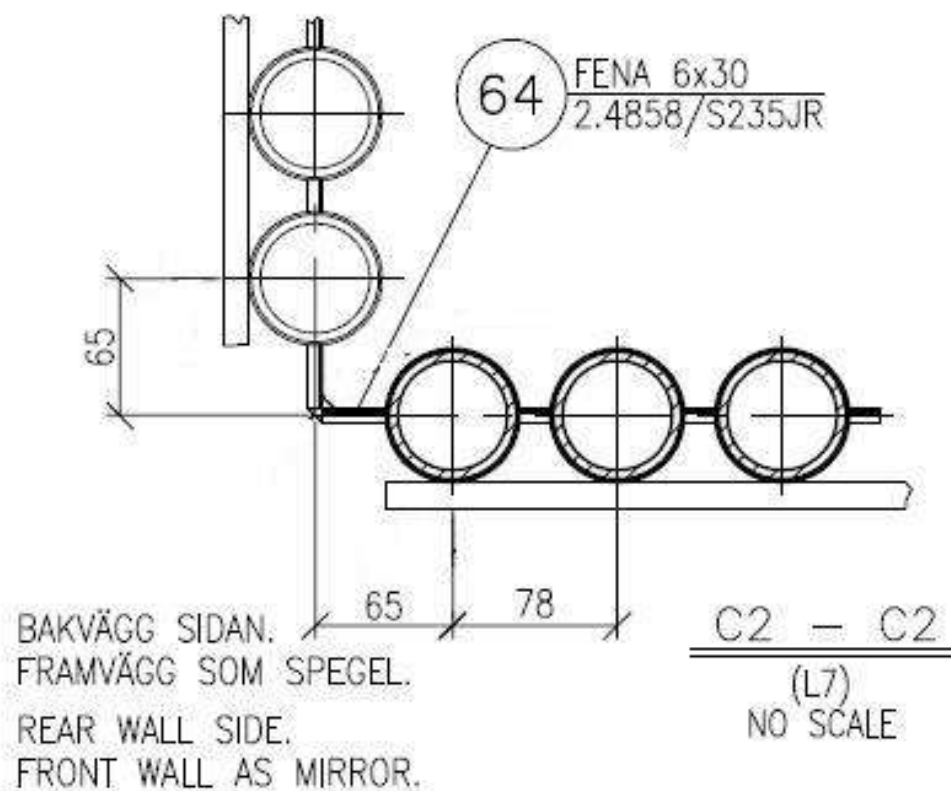


# SP5 Smälta genomslag





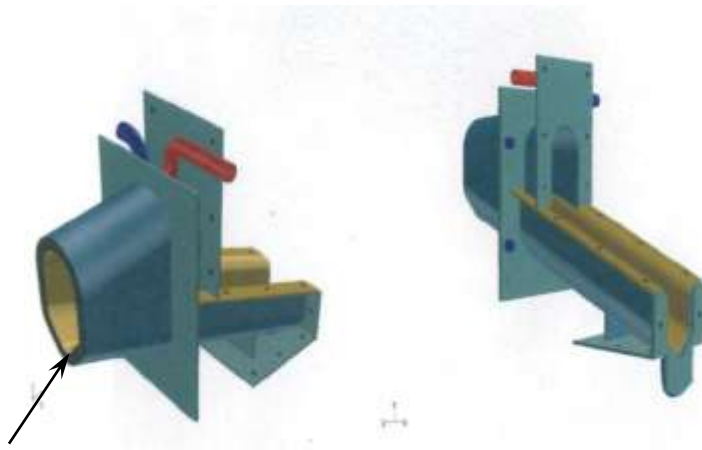
# SP5 Smälta genomslag



# SP5 Smälta genomslag



# Löpränna 2





# Löpränna 2



# Nuläge

- Restlista med återstående arbeten
  - Leverantör åtgärdar allt eftersom
  - Har tillkommit punkter också, tillkommer ännu...
  - Många kommer att åtgärdas vid revisionsstoppet
- Revisionsstopp 2013 och 2014

**TACK!**