

SKOG 2013

Ny Sodapanna i Iggesund



We accept the challenge!

ANDRITZ

Milstolpar



- Första offert 28.02.2007
- Kontrakt 19.05.2010
- Byggstart, stålstomme 18.02.2011
- Montage av tryckkärl 18.07.2011
- Provtryckning 19.12.2011
- Oljeförbränning 11.04.2012
- Lutförbränning 12.06.2012
- Övertagande 10.07.2012
- Garantiprov 10.01.2013



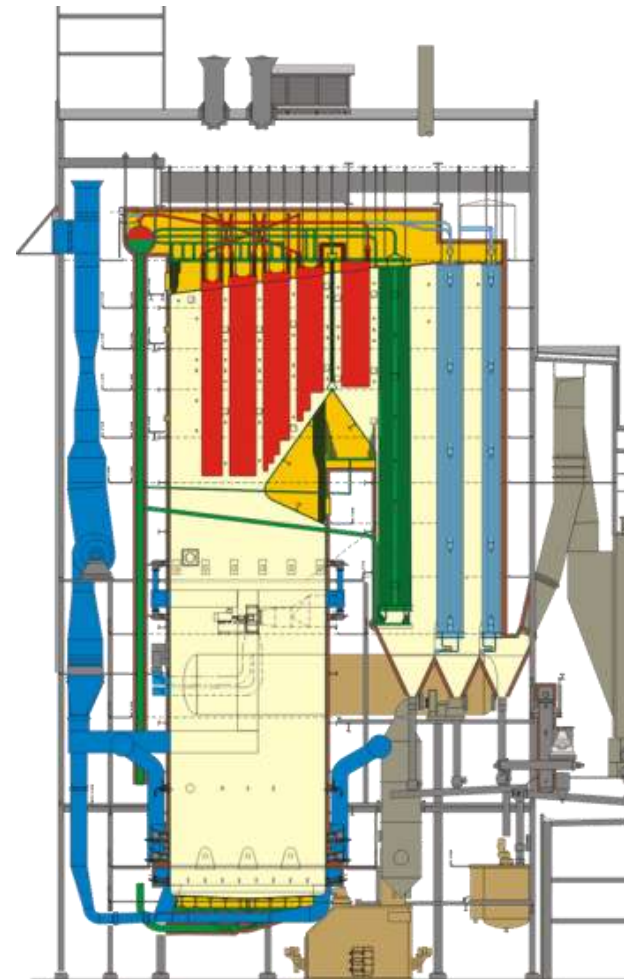
Leveransomfattning

Planering, tillverkning, leverans, montage och igångkörning

- Tryckdelar och kringutrustning
- Pannbyggnad och VVS
- Instrumentering och Elektrifiering
- Styr- och simuleringssystem
- Svag- och starkgassystem
- Elfilteranläggning
- Matarvattentank och pumpar

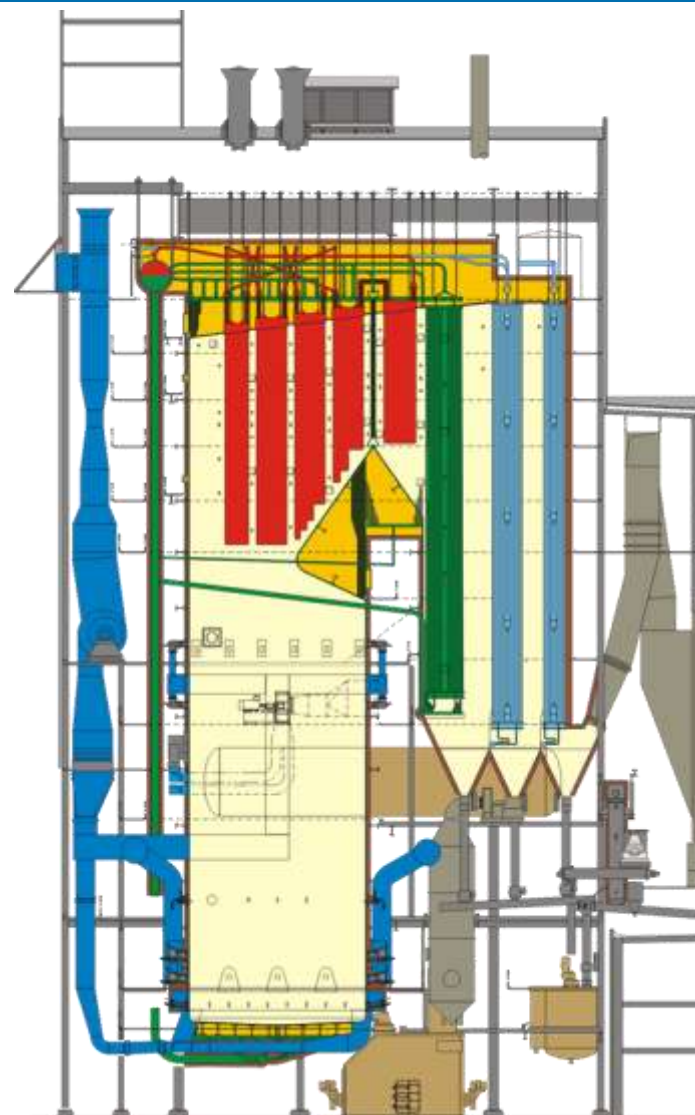
Iggesund Leveransomfång

- Fundament
- Turbinhall och turbin
- Kontrollrum och teknikbyggnader
- Rörbryggor



Förväntade prestanda

- Kapacitet, MCR 2 400 tds/24h
- Ånga och matarvatten
 - Ångtemperatur 515 °C
 - Ångtryck, vid turbin 110 bar(a)
 - Designtryck 137 bar(a)
 - Ångproduktion, netto 92 kg/s
 - Mavatemperatur till eko 140 °C
- Brännlut
 - Torrhalt 72 %
 - Värmevärde 12.9 MJ/kgds
- Förbränningsluft p/s/t. 200 °C
- Svaggaser från fabrik 50 000 m3/h
- Rök Gastemperatur efter eko 195 °C
 - O₂-halt 2.5 %
 - Stofthalt efter filter 20 mg/nm³
- Rök Gastemp. efter kylare 130 °C
- Rök Gastemp. efter skrubber 50 °C



ANDRITZ

Dimensioner

Tryckkärlet

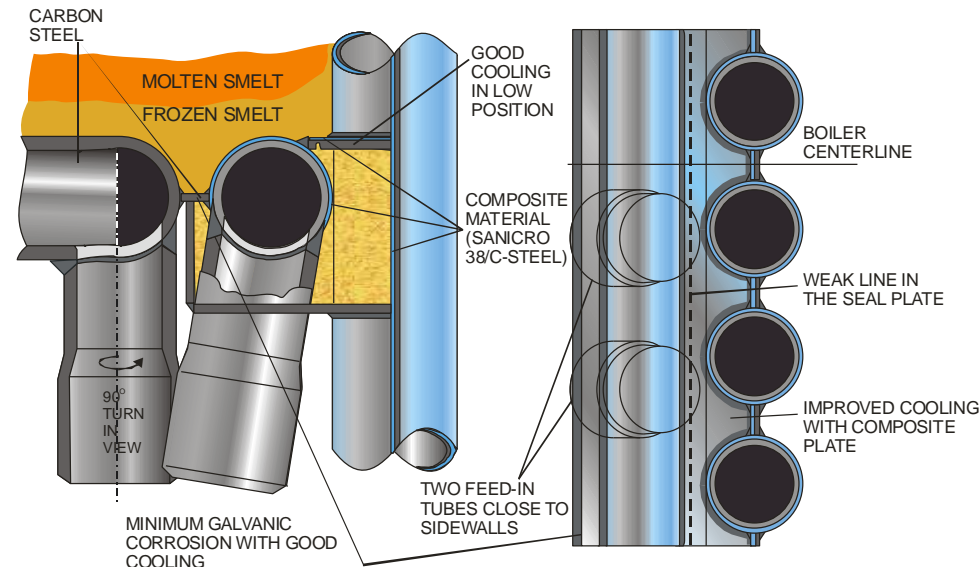
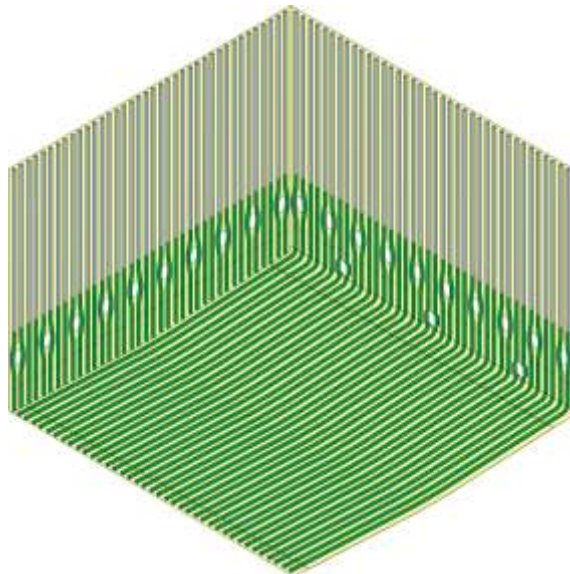
• Bredd	m	10
• Djup	m	11.5
• Tväryta	m ²	115
• Höjd till näsa	m	30
• Totalhöjd	m	46
• Svartlutlast	tts/d/m ²	20.9
	kW/m ²	3130
• Överhettare	m ²	10700
• Kokyta	m ²	5800
• Ekonomiser	m ²	21500



Eldstad

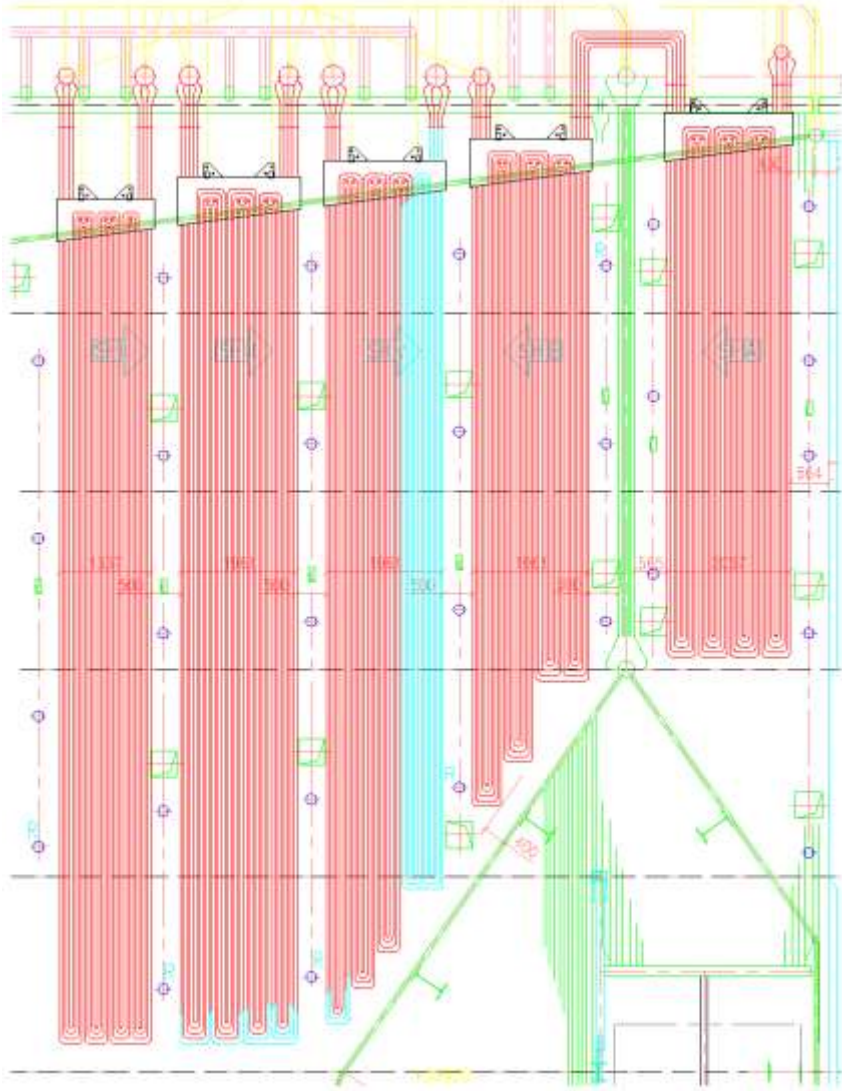
Eldstadens nedre del

- Material
 - Hela bottnen av Sanicro 38 till ca. 500mm ovan primärportarna
 - Kompound från primärportarna till ca. 1m ovan översta tertiärnivån

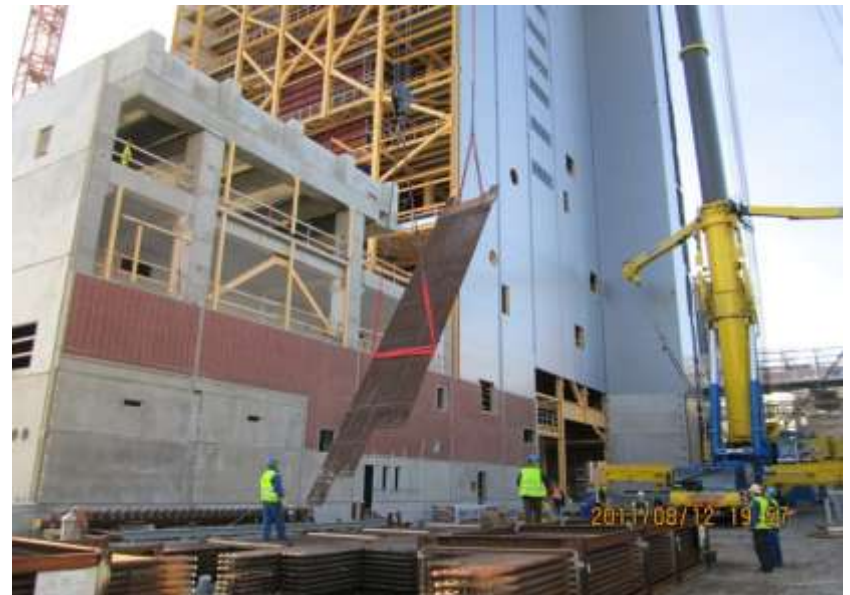


ANDRITZ

Överhettare



- Panelkonstruktion
- Utsatta yttre länkar tillverkas av compoundmaterial och förkortas
- Hastighet i ö.h. tuberna tillräcklig för bättre kylning
- Sista delen av den heta överhettaren av komppoundmaterial



ANDRITZ

Interheater-konceptet

Matarvattenförvärmare

Matarvattenförvärmare I

Placering före eko

Matarvattenflöde 92 kg/s

Temperatur in 140 °C

Temperatur ut 155 °C

Processånga 0.8 MPa / 190 °C

Matarvattenförvärmare II

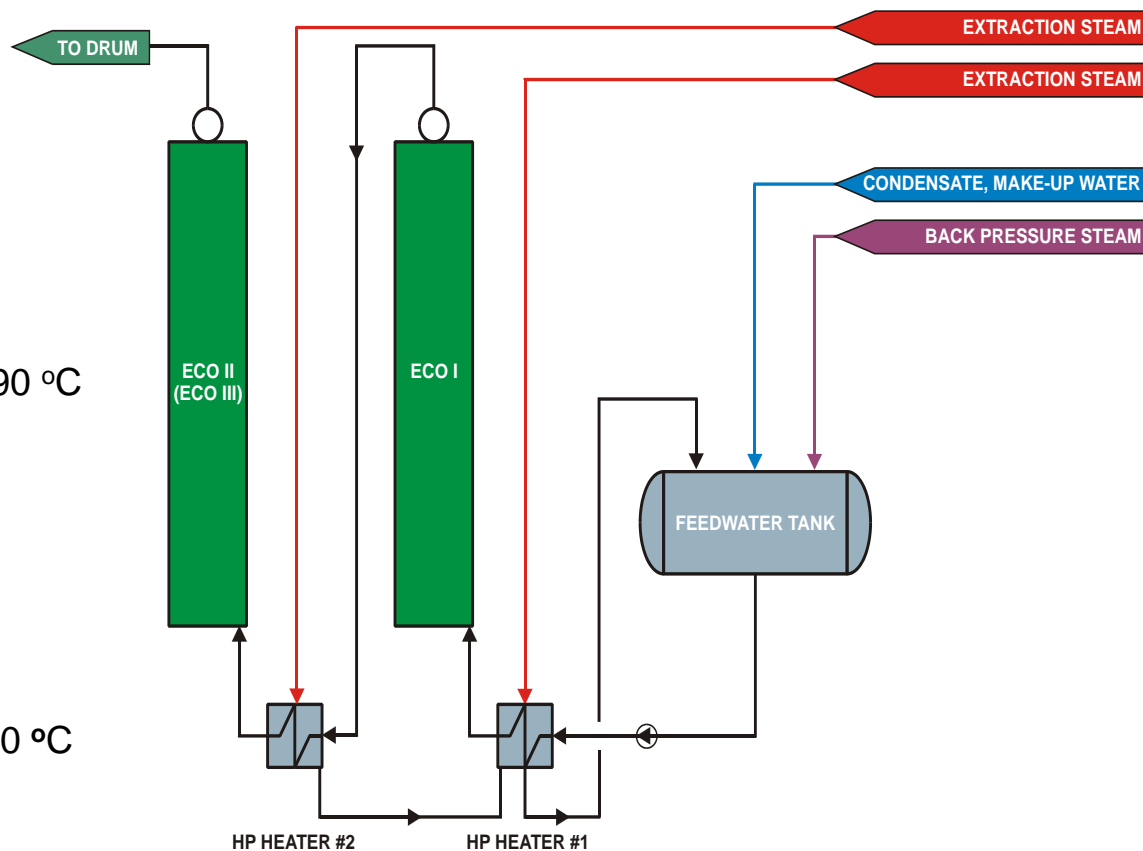
Placering mellan ekonomiserdragen

Matarvattenflöde 200 kg/s

Temperatur in 185 °C

Temperatur ut 198 °C

Processånga 1.8 MPa / 280 °C

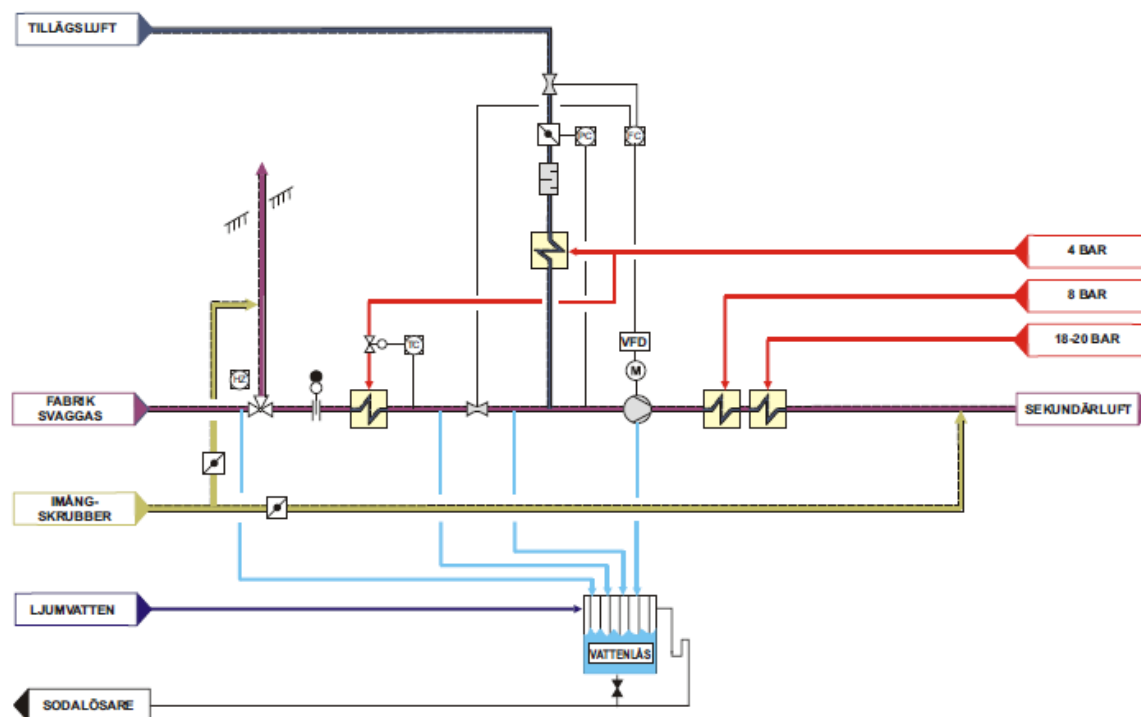


Sekundärluft och svaggas

Imången by-passar
sekundärluftförvärmare
och fläkt

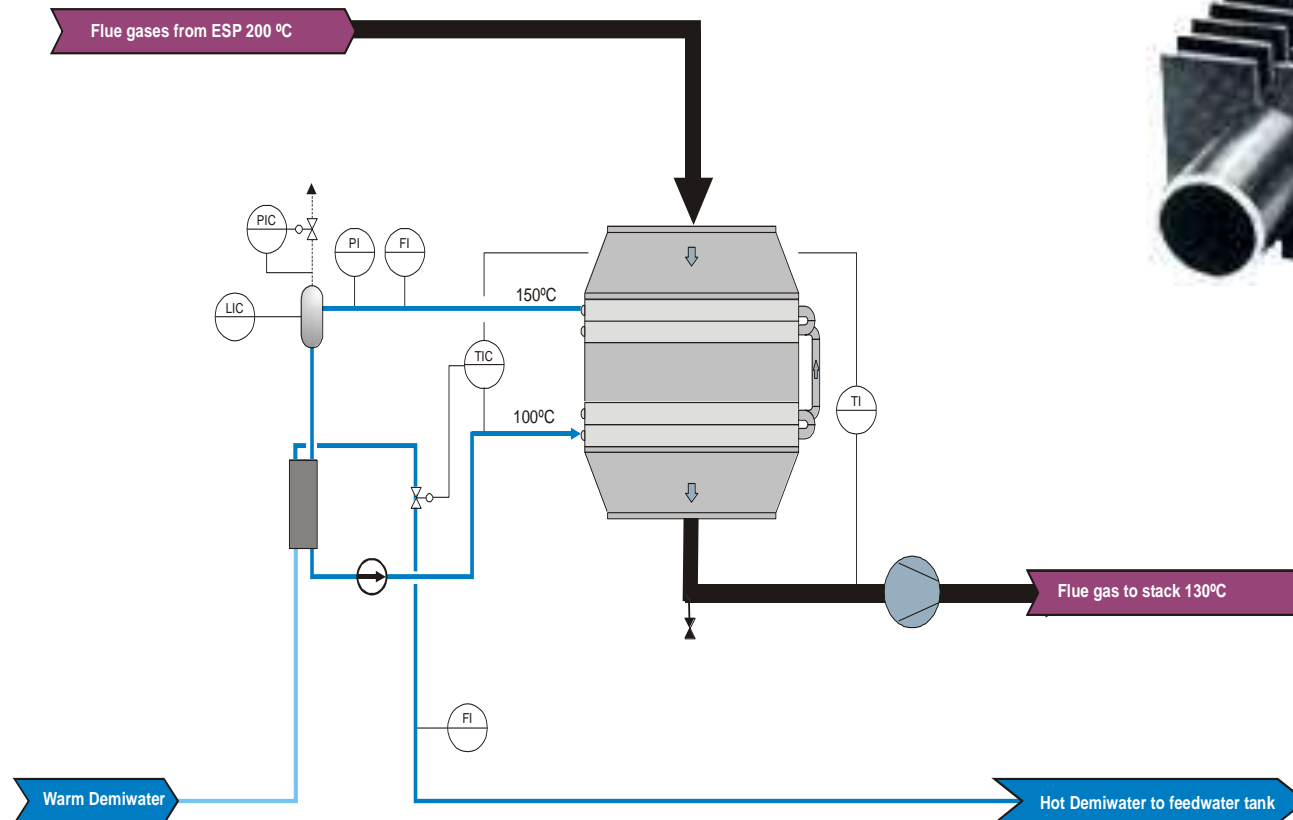
Inga igensättningar i
förvärmare

Rostfritt material i
mindre omfattning



Rökgaskylare

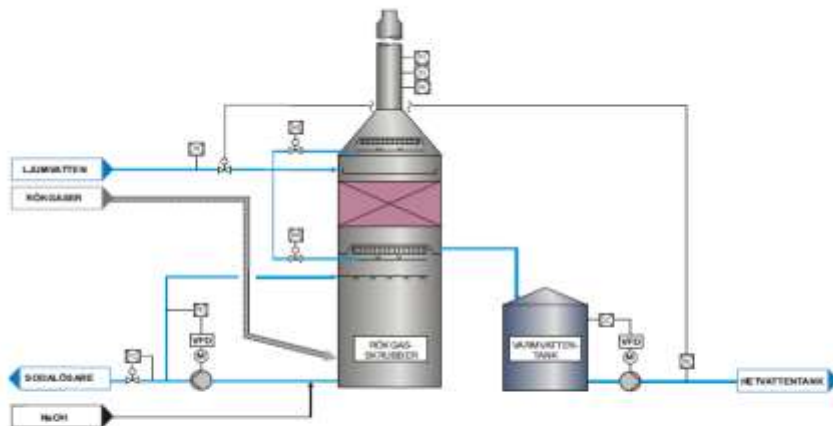
- Tre utdragbara 'paket' per rökgasdrag
- Vertikal gaströmning ner
- Krattsotare
- Fenförsedda rör (ej lindade)



Rökgasskrubber

Het(varm)vatten produktion (2400 tts/d)

- Rökgasskrubber 41 MW 65°C
- Imångaskrubber 6 MW 80°C
- Rökgaskylare 10 MW 150°C



Beckoljebrännare

- Grön el med becolja vid lägre laster



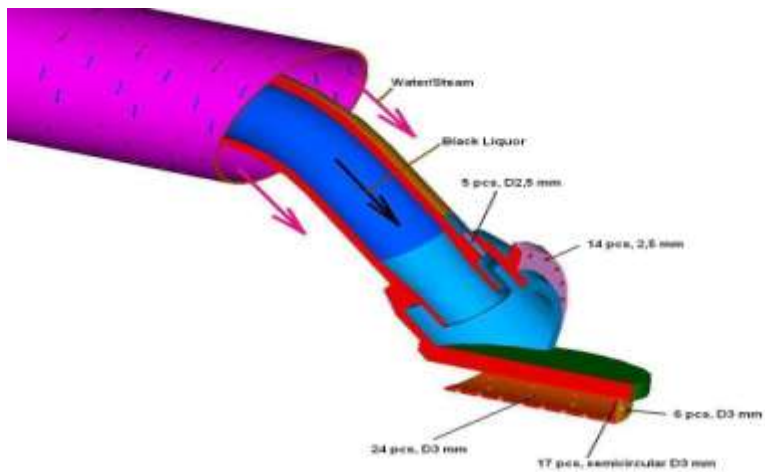
Automatspettning

- För alla luftportar
- För löprännor



Lutsprutor

Kylda och automatiskt rengjorda lutsprutor.



ANDRITZ