

► Anläggningskontroll enligt AFS 2005:2

Göran Olsson



► Aggregat eller inte?

Aggregat

”Flera tryckbärande anordningar som sätts samman av en **tillverkare** för att bilda en integrerad och funktionell enhet”

- Tillverkaren ska CE-märka aggregat enligt AFS 1999:4 och andra tillämpliga direktiv
- AFS 1999:4 gäller för sammansättningen

Är det inte aggregat så omfattas man av reglerna i AFS 2005:2.

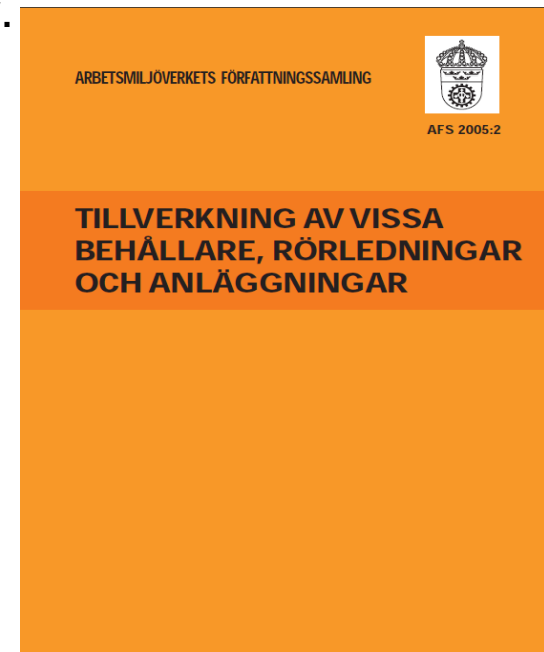
Sammansättning av tryckbärande anordningar som sker på plats hos **brukaren** under dess **ansvar**.

- AFS 2005:2 gäller för sammansättningen

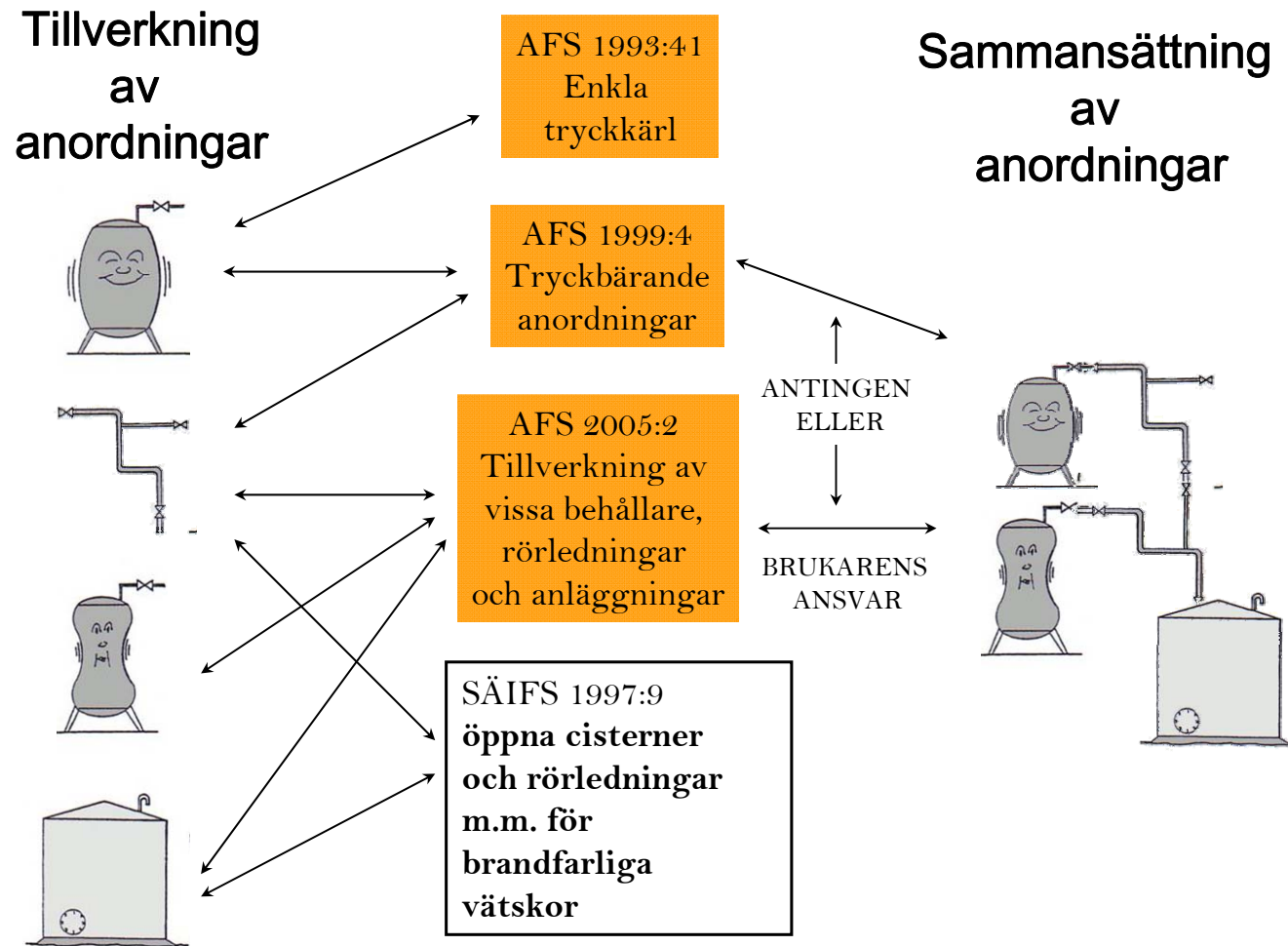
▶ Allmänt om AFS 2005:2

AFS 2005:2 hanterar främst risker med tryckbärande anordningar för konstruktion och tillverkning som är undantagna från föreskriften AFS 1999:4 och är specifik för Sverige.

Den gäller då även för sammansättning av tryckbärande anordningar som sker på plats hos brukaren, under dennes ansvar.



► Anläggningskontroll enligt AFS 2005:2



► Anläggningskontroll enligt AFS 2005:2

- Anläggningskontroll blir endast aktuell på nya anläggningar (nymontage av kärl i gammal anl.)

Klassning av anläggningar:

- § 14, här delas anläggningen upp i avsäkringskretsar, vad är då en avsäkringskrets?
- Del av en anläggning som är separat avsäkrad och går att stänga av mot processen. (en säkerhetsventils upptagningsområde)
- Avsäkringskretsen kan då bli G eller K

Krav G = att grundläggande säkerhetskrav i bilaga 1 skall uppfyllas

Krav K = krav på kontroll av kontrollorgan enligt 22§

Anläggningskontroll enligt AFS 2005:2

- § 15, här skall brukaren upprätta en anläggningsdokumentation om det finns en eller flera avsäkringskretsar som omfattas av krav G

Anläggningsdokumentationen ska omfatta:

- En beskrivning av anläggningens omfattning. Här skall det framgå hur processanläggningen är uppdelad i avsäkringskretsar, det skall även framgå PS och TS samt innehåll
- En förteckning över de aggregat och anordningar som ingår i processanläggningen/avsäkringskretsen
- Ett flödesschema

Hur omfattande ovanstående dokumentation behöver vara är beroende av hur farlig och komplex processanläggningen/avsäkringskretsen är!

Anläggningskontroll enligt AFS 2005:2

- § 17, här finns kravet att processanläggningen/avsäkringskretsen ska uppfylla kraven i bilaga 1
Kraven i bilaga 1 är utformade för tillverkning och det kan bli lite knepigt att följa bilaga 1, man får helt enkelt följa det som är tillämbart.
Krav på riskanalys finns även här. Möjlighet att följa en standard finns.
- § 18, här beskrivs när anläggningskontroll ska utföras på avsäkringskretsar som omfattas av krav K enligt 14§, får endast tas i bruk om de har genomgått anläggningskontroll enligt 19 och 20§ av ett kontrollorgan enligt 22§

► Anläggningskontroll enligt AFS 2005:2

- § 19 Anläggningskontroll före uppförandet är en formalisering och en utökning av den schemagranskning som tidigare var en del av installationsbesiktningen
- Kontroll av att i anläggningen tryckbärande anordningar är tillverkade enligt AFS 1999:4 och 2005:2 eller någon annan föreskrift.
- Anläggningskontrollintyg.



INTYG ÖVER ANLÄGGNINGSKONTROLL
enligt AFS 2005:2

Firma Special Kemikalier AB Skogsvägen 11 123 45 Skogen		Intyg nr 48	Äldre intyg 8
Vår handläggare GO		Vårt projekt GO	Kundens beställning GO 2
Anläggning (namn och adress) Kokeriet		Monteringsplan Andrad standard	
Processanläggningens beteckning / typ Hemlig			
Dokumentförteckning / Fördesschema (P & ID)			
Document nr Flödeschema för kylkretsen	Revision G	Document nr Riskanalys	Revision 1
Document nr	Revision	Document nr	Revision
Kompletterande beskrivning av processanläggningens utrustning Det finns väldigt många avsakningskretsar.			
Förklaringar/Anmärkningar Anläggningen kan brukas dock bör ingen personal vistas i närheten!!!			
Inspecta Sweden AB – BEDÖMNING			
<input checked="" type="checkbox"/> Uppfyller ständiga krav		<input type="checkbox"/> Uppfyller ej ständiga krav, se anmärkning ovan	
Signature Skogen	Datum/Går 2011-03-22	Sign GO	Sign GO
Första sid			

Information: Objekt som ingår i anläggningen kan även omfattas av krav på installationsbesiktning enligt AFS 2005:3.

Side 1 av 1

▶ TRUST & QUALITY www.inspecta.com