

Päivi Lampinen

28.8.2013

50 v. JUHLATOIMIKUNNAN KOKOUS II/2013

PAIKKA Puhelinkokous
AIKA 26.8.2013, klo 15.00 – 16.30

OSALLISTUJAT:

Keijo Salmenoja	Andritz Oy
Timo-Pekka Veijonen	Stora Enso Competence Center
Klaus Niemelä	VTT
Markus Nieminen	Pöyry Finland Oy
Päivi Lampinen	Pöyry Finland Oy

LIITTEET: Liite 1 50-v juhlaseminaarin luentoehdotuksia

1 50 VUOTISJUHLAKONFERENSSIN ESITELMÄT

Päivän teemaksi päätettiin alustavasti aikaisemman ehdotuksen mukaisesti ”Recovery Boiler – green and innovative”.

Kun teema on selvillä, on helpompi alkaa päättää luentoaiheista ja tätä kautta luennoitsijoista. Luennot voisivat olla eräänlaisia yhteenvetoja tapahtuneesta kehityksestä, esim. soodakattilan materiaalit ja siten myös tuoda esille yhdistyksen piirissä tehtyä kehitystyötä.

Alustavia Vakkilaisen Esan luentoehdotuksia on listattu liitteessä 1. Tähän mennessä saatuja muita ehdotuksia:

- Suomenkielinen esitys soodakattilan kehityksen merkittävistä kehityspisteistä, niiden motiiveista, tarpeista ja vaikutuksista. Tässä voisi olla kaksikin esitystä seuraavasti:
 - materiaalien kehitys
 - ja prosessi-innovaatiot
- Yksi esitys yhdistyksen historiasta, liittyy tekeillä olevaan historiikkiin

Mahdollisia 50v-juhlaluennoitsijoita:

- Hans Theliander
- Honghi Tran
- Mäkipää, Pohjanne

Päivi Lampinen

28.8.2013

Kuten aikaisemmin päätettiin, pidetään yksi neljästä luento-osioista kokonaan suomeksi (1,5 h = kolme luentoa). Osio on hyvä pitää joko heti alkuun tai loppuun, mutta ajankohtaa ei vielä päätetty.

2 ICRC ESITELMÄT / OHJELMA

TAPPI:n mukaan tähän mennessä on tullut yksi abstrakti. TAPPI laittaa muistutussähköpostin viikolla 36 ja mainostaa tapahtumaa TAPPI Peers-seminaarissa viikolla 37.

Päätettiin siirtää abstraktien deadlinea myöhemmäksi lokakuun puoliväliin.

Sihteeristö kysynyt elinkeinoministeri Jan Vapaavuoren mahdollisuutta pitää konferenssi avajaispuhe, mutta muiden kiireiden vuoksi aikataulu ei sovi ministerille.

Mahdollisia muita maanantain avajaispuheenvuoron pitäjiä:

- CEPI, Marco Mensink
- Metsäyrittäjien (UPM, SE, MF) johtajat
- VTT:n pääjohtaja Erkki Leppävuori
- TEKESin pääjohtaja Pekka Soinio

Tehdasvierailu UPM Kymille ok, mutta Metsä Fibren Rauman tehtaalta ei tullut vielä vastausta.

3 HISTORIikki

Tekijä: Risto Valkeapää (mm. Enertec-lehti, kirjoittanut useita historiikkeja).

Hinta 70 000 eur + ALV (mahdollisesti ALV pois), 500 kpl, n. 70 sivua

Nettiversio julkaistu Soodakattilapäivillä 2014, painettu kirja joulukuussa 2014.

4 SEURAAVA KOKOUS

Seuraava kokous pidetään ohjelmatyöryhmän kokouksen yhteydessä 13.9.2013 klo 09.00 puhelinkokouksena.

LIITE I

50-v juhlaseminaarin luentoehdotuksia

Suomen Soodakaattilayhdistyksen 50-v juhlaulkaisu

Recovery boiler – green and innovative

Editors Mikko Hupa and Esa Vakkilainen

Welcoming words, Keijo Salmenoja

Status of recovery boilers and their safety – international review

FRBC, SRBC, BLRBAC, ABTCP

Age distribution, recent developments, dry solids distribution, overview of recent challenges in operation, progress in safety, safety records

Challenges in running world's largest biomass utilizers – XXI recovery boilers

Metso –

Liquor firing, air distribution, steam circulation, how to ensure process and worker safety, how modeling helps development

Getting rid of the last water – going towards 90 % dry solids

Carl-Gustav Berg, Andritz

Progress in worker safety

NN vakuutusyhtiö?

Review of dangers in and around recovery boilers, How worker safety has developed and improved,

Review of recovery boiler emissions

Esa Vakkilainen, LUT

NCG firing in recovery boilers

Metsä Botnia? And ????

First installations, safety concerns (explosions), emissions, modern systems

High energy recovery boilers

UPM? And ???

Review of recovery boiler sootblowing

Honhi Tran

Review of recovery boiler superheater and airport corrosion

Doug Singbeil and Jim Keiser

Black liquor spraying

Ari Kankkunen and

Biorefineries?

Gasifiers?

Burning other than black liquor review?

Contents in 45-years book

Welcoming words, Keijo Salmenoja	5
Boundaries of recovery boiler development, Esa Vakkilainen	9
How well do we understand recovery furnace processes?, Mikko Hupa, Markus Engblom, Anders Brink and Christian Mueller	17
Challenges to manufacture worlds largest boilers, Kari Mäkelä	31
Benchmarking a modern recovery boiler, Mikael Ahlroth	39
Black liquor particle and droplet reactions: Experimental and model results, Warren Roberts, Hong Lu, Elvin Ip and Larry L. Baxter	47
Kinetics of kraft black liquor combustion, Sergey Smorodin	101
Getting rid of potassium and chloride, Heikki Jaakkola	109
Alternate materials for recovery boiler superheater tubes, James R Keiser, Joseph R Kish and Douglas L Singbeil	119
Economizer leak study, Thomas J. Grant, Thomas M. Grace and Jack Clement	131
The changing scope of black liquor gasification, Kevin Whitty	133
Biorefineries for co-production of renewable transportation fuels, W. J. Frederick, Jr	145
Composition of carryover in recovery boilers, Honghi Tran and Asghar Khalaj-Zadeh	157