



O Pisto/EPT

5.12.2007

1 (5)

Suomen Soodakattilayhdistys ry

AUTOMAATIOTYÖRYHMÄN KOKOUS IV/2007

AIKA 27.11.2007 klo 13.00 – 17.00

PAIKKA Pöyry Forest Industry Oy, Vantaa

LÄSNÄ

Mauri Loukiala	Metso Automation Inc, Tampere, pj
Pekka Jussila	Pöyry Forest Industry Oy, Vantaa
Mika Kaijanen	TUKES, Helsinki
Ilkka Koivuniemi	Oy Metsä-Botnia Ab, Rauma
Toni Henriksson	Sunila Oy, Kotka
Taneli Mutikainen	Metso Power Oy, Tampere
Henri Montonen	Metso Power Oy, Tampere
Outi Pisto	Pöyry Forest Industry Oy, Vantaa, siht.
Oman asiansa aikana:	
Mauri Heikkinen	Pöyry Forest Industry Oy, Vantaa

LIITE I Antti Koski: Soodakattilan pidentyneet keskeytymättömät ajoajat, yhteenveto projektin tilanteesta + työn sisällysluettelo

JAKELU Julkaisu: Soodakattilayhdistyksen kotisivuilla
Tiedote: Hallitus, Automaatiotyöryhmä, Sihteeristö

1 POISSAOILOILMOITUKSET

Juha Suikki, SE Saimaa Services, Heikki Lappalainen Andritz Oy, Varkaus, Pekka Tarvainen Inspecta Tarkastus Oy ja Matti Ore UPM Kymmene Kuusankoski olivat estyneitä saapumaan paikalle.

2 EDELLISEN KOKOUKSEN PÖYTÄKIRJA

Edellisen kokouksen pöytäkirja hyväksyttiin muutoksitta.

3 PIDENTYNEET KESKEYTYMÄTTÖMÄT AJOAJAT

Vuonna 2007 aloitetaan projekti työnimellä Pidentyneet keskeytymättömät ajoajat. Projektissa selvitetään ensivaiheessa muun muassa, mitkä ovat soodakattiloiden pidentyneiden ajoaikojen vaikutukset esimerkiksi automaatioon. Projektille budjetoitiin 5 000 € vuodelle 2007.

Työn tekee lopputyönään Antti Koski Savonia-ammattikorkeakoulusta ja sen tavoite on valmistua vuoden 2008 alkupuolella.

Projektia ohjaa työryhmä, johon kuuluvat Juha Suikki, Ilkka Koivuniemi, Toni Henriksson ja Heikki Lappalainen sekä käyttöhenkilökunnan edustajana Matti Alamaa, Oy Metsä-Botnia Ab Raumalta. Sihteerinä toimii Outi Pisto.

Projektityöryhmän kolmas kokous pidettiin 12.11.2007 Pöyryllä. Sihteeri esitti yhteenvedon työstä ja sen etenemisestä, liite I. Työ etenee aikataulusaan ja Koski pitää työstä esitelmän Konemestaripäivillä 24.1.2008.

Työryhmässä esitettiin, että työssä olisi käsiteltävä myös seuraavia asioita:

- Miten käyvässä soodakattilalaitoksessa voidaan testata turva-automaatiojärjestelmiä?
- Mitkä mittaukset on kalibroitava määrävälein, jotta laitteistot pysyvät kunnossa?

4 MUIDEN TYÖRYHMIEN KUULUMISET

KTR

Työryhmän projektit

- KLTK- ohjeiden päivitys

LTR

Työryhmän projektit

- Sellutehtaiden suovan erotus ja suovankäsittelyongelmien selvitys

- Klaus Niemelän ja Kurt Sirénin raportit julkaistu yhdistyksen kotisivuilla rap. 10/2007 ja rap. 11/2007
- Viherlipeäsakka
 - Työ valmistunee vuoden 2007 loppuun mennessä

OTR

Työryhmän projektit

- Konemestaripäivä 23. – 24.1.2008 Vaasassa, tehdasvierailupaikkakuntana Kaskinen

YTR

Työryhmän projektit

- Soodakattilalaitosten päästörajoitukset ja selvitysvelvoitteet ympäristölupapäätöksissä
 - Yhteenveto soodakattilalaitoksille myönnettyistä ympäristöluvista
- Lentotuhkan puhdistus ja jatkokäsittely III ja IV
 - Osaprojekti III päättynyt ja julkaistu yhdistyksen kotisivuilla. Vaihe IV on tarjottu.
- Typen kokonaistase

5 HÄIRIÖILMOITUKSET

Toni Henriksson kertoi vauriotietokantaan ilmoitetuista Sunilassa tapahtuneista vaurioista 6/2007 ja 7/2007.

5.1 2/2007 Oy Metsä Botnia Ab, Rauman tehtaات

Ilkka Koivuniemi kertoi lyhyesti häiriöstä 2/2007.

6 TURVA-AUTOMAATIOSUOSITUKSEN PÄIVITYS

Tavoite ja aikataulu

”Riskien luokittelun kalibrointi eheystasojen määrittämiseksi” - työn päätteenä päivitetään turva-automaatiosuositus, joka myös käännetään englanniksi.

Työn valmistuttua päivitetty esipuhe lähetetään yhdyshenkilöille ja kerrotaan, että suositus on kommentoitavana yhdistyksen kotisivuilla. Yhdyshenkilöt voivat jakaa kotisivujen salasanan yrityksensä sisällä kommentoinnista kiinnostuneille.

Projektin tilanne

Projektin työryhmä kokoontui 27.11, seuraava työryhmän kokous 3.1.2008. Työ valmistuu tammikuun alkupuolella.

Raportti on kommentoitavana yhdistyksen kotisivuilla.

Raportti käännetään englanniksi, kun suomenkielinen versio on valmistunut. Sihteeri selvittää käännöstyön tekemistä Suomessa soodakattiloita vakuuttavan FM Globalin kautta, joka on pyytänyt Turva-automaatiosuositusta käyttöönsä.

Julkaistu ja painatus

Päivitetty ja käännetty Turva-automaatiosuositus julkaistaan ja painetaan Soodakattilayhdistyksen suosituksena sekä suomen että englannin kielellä. Raportin liitteeksi tulee projektissa aiemmin tehty osaprojekti ”Riskien luokittelun kalibrointi eheystasojen määrittämiseksi”. Suomenkielinen suositus julkaistaan tammikuussa 2008.

7 PROJEKTIEHDOTUKSET JA BUDJETTI VUONNA 2008

Ehdotetaan vuodelle 2008 seuraavia projekteja:

- Pidentyneet keskeytymättömät ajoajat -projekti jatkuu vuonna 2008 jollain seuraavista painotuksista (10.000 €)
 - Kunnonvalvontajärjestelmät
 - Optimointijärjestelmien käytettävyys ja hyöty
- Soodakattilan ylös- ja alasajo (10.000 €)
 - Selvitys ongelmien hallinnasta
 - Työryhmäläiset selvittävät omassa yrityksessään ja/tai yhteistyötahoiltaan, mitkä asiat koetaan ongelmiksi soodakattilan ylös- ja alasajotilanteissa ja raportoivat seuraavassa Automaatiotyöryhmän kokouksessa
- Kattilarakennuksen sähkötekniiset turvajärjestelmät (evakuointi-, paloturva-, savunpoistojärjestelmät) (5.000 €)
 - Valtakunnallinen viranomaiskäytäntö
 - Vakuutuslaitosten ohjeistus/vaatimukset
 - Selvitys järjestelmien nykytilasta tehtailla

Muita ehdotuksia:

- Prosessidiagnostiikan hyödyntäminen
- Kattilahuone- ja sähkötilailmastointi
- Kunnonvalvontajärjestelmät
- Instrumentoinnin, automaation ja sähköön osaaminen
- Simulointijärjestelmien toimivuus (vertailu oikeaan kattilaan)
- Liuottajaan liittyvät säädöt ja sen yhteydet kattilan säätöön/lipeäkiertoon

- Lieriön pintasäädön kehittäminen
- Ylemmän tason nuohouslogiikat
- Lipeäkierron analysaattorit
- Tulipesän paineen mitta

LCP ja päästökaupan yhteys – projekti poistettiin budjettilistalta, koska nähtiin, että tällä hetkellä toteutettavana on tätä tärkeämpiä projekteja.

8 MUUT ASIAT

Taneli Mutikainen Metso Power Oy:stä tulee Henri Montosen tilalle työryhmän toimintaan. Montonen jatkaa Mutikaisen varamiehenä.

Toni Henriksson jatkaa Sunilan edustajana työryhmässä.

Työryhmä päätti, että Mika Kaijanen toimii varapuheenjohtajana ensi vuosikokoukseen asti. Hallituksen varajäsen ehdotetaan ennen seuraavaa vuosikokousta.

Automaatiotyöryhmän jäsenet voisivat miettiä itselleen varahenkilöä (vaikka kokouskohtaista henkilöä), jotta saataisiin suurempi osanotto kokouksiin.

Hallituksessa voitaisiin miettiä, etsittäisiinkö tehtailta myös vaurioyhdyshenkilöiden lisäksi esim. automaatioyhdyshenkilö tai ympäristöyhdyshenkilö (työryhmäkohtaisia yhdyshenkilöitä), jotta tiedonkulku paranisi. Otetaan asia esille seuraavassa hallituksen kokouksessa.

Seuraavassa kokouksessa käydään läpi kuinka Kymin REC08 –projekti on toteutettu automaatiojärjestelmän kannalta. Mauri Loukiala kertoo kokemuksia automaatiotoimittajan näkökulmasta ja Mika Kaijanen viranomaisnäkökulmasta. Sihteeri pyytää myös Pekka Tarvaista pitämään aiheesta puheenvuoron.

Päivitettävän turva-automaatiosuosituksen ja tämän hetkisen Kattilalaitoksen turvallisuuskomitean (KLTk) soodakattiloita koskevan ohjeen käytännöt poikkeavat toisistaan ja olisi syytä yhdenmukaistaa. KLTk:n soodakattilaohje päivitetään Kestoisuustyöryhmässä vuoden 2008 aikana, ja ohjeet ovat nykyisin saatavilla Finanssialan keskusliiton sivuilta www.fkl.fi.

Mika Kaijanen esitteli TUKESin vuonna 2007 ilmestyvää Prosessiteollisuuden turva-automaatio-ohjetta

9 SEURAAVA KOKOUS

Seuraava työryhmän kokous pidetään ke 6.2.2008 kello 10 Metso Powerilla Tampereella.

Vakuudeksi

Outi Pisto

LIITE I

**Antti Koski: Soodakattilan pidentyneet keskeytymättömät ajoajat,
yhteenveto projektin tilanteesta + työn sisällysluettelo**

Soodakattilan pidentyneet keskeytymättömät ajoajat

Antti Koski

Rajaus

- Tavoitteena on selvittää, mitä vaatimuksia AEI-laitteille tulee asettaa, jotta kahden vuoden keskeytymätön ajo on mahdollista
 - Selvitetään sekä viranomais- että yleiset vaatimukset
- Lisäksi työssä pohditaan muun muassa, mitä vaatimuksia pidentyneet ajoajat asettavat tehtaan kunnossapidolle

Työn eteneminen

- Materiaalin hankinta
 - Aiheeseen liittyvästä kirjallisuudesta
 - Tehdas- ja viranomaiskyselyistä
 - Laitetoimittajilta
 - Internetistä
- Materiaalin pohjalta kirjoitettu rajauksen mukaista teoriaa
- Tehdaskyselyistä koottu yhteenveto

Seuraavaksi

- Teorian loppuun kirjoittaminen
- Kokonaisuuden yhteenveto ja johtopäätökset
 - Laitosten tämän hetkinen tilanne (AEI, kunnossapito)
 - Käytettävyyden tarkastelu
 - Esteet pitkille ajoajoille
 - Tulevaisuuden mahdollinen ajoaika

Aikataulu

- Ensimmäinen draft-versio automaatiotyöryhmälle 21.12 mennessä
- 4.1.2008 mennessä saatu työryhmän palaute
- 17.1.2008 työn esitys ATR:lle
- 24.1.2008 tiivistelmä työstä esitteillä konemestaripäivillä
- Työ painoon

SISÄLLYS	
TIIVISTELMÄ	I
ABSTRACT	II
ALKUSANAT	III
SISÄLLYSLUETTELO	IV

1 Johdanto

Tarkoitus, tavoitteet, rakenne, rajaus

2 Soodakattilat

3 Pidentyneet ajoajat automaatio-, instrumentointi- ja sähkölaitteistojen kannalta

3.1 AEI-laitteet ja laitteistojen viranomaisvaatimukset

3.2 AEI-laitteet,-laitteistot ja niiden vaatimukset

3.2.1 automaatio

3.2.2 instrumentointi

3.2.3 sähkö

3.3 Kunnonvalvontajärjestelmät AEI-laitteistoissa

4 Vaatimukset yllä- ja kunnossapidolle

4.1 huoltosopimukset ja järjestelyt

4.2 ongelmat ulkoistetussa kunnossapidossa

4.3 varaosat; varastot, saatavuus ja hankinta

4.4 ennakkoimattomien seisokkien hyödyntäminen

5 Ammattitaito ja koulutus

5.1 vaatimukset kunnossapito henkilöstölle

5.2 osaaminen erikoistilanteissa

5.3 vaatimukset tulevaisuudessa

5.4 viranomaisvaatimukset

6 Pidentyneiden ajoaikojen vaikutukset tuotannon kannalta

6.1 Prosessiongelmien puuttuminen AEI-kehityksen avulla

SELITESIVU

MENETELMÄT/TYÖSKENTELY

TULOKSET/ANALYYSI/JOHTOPÄÄTÖKSET

-tämän hetkinen tilanne (AEI, kunnossapito, ammattitaito)

-käytettävyyden tarkastelu

-tulevaisuuden mahdollinen ajoaika

-mitä esteitä pitkille ajoille

YHTEENVETO

LÄHDELUETTELO

LIITELUETTELO

LIITTEET

+ alussa mainitaan Soodakattilayhdistys, Historia, Osakkaat