

Pöytäkirjan nro Report number	GF04315
Työnro Work no.	Sivu Sheet
3289	1

Tilaaja Contractor	Työnro Work no.	Asiakas Customer	Työnro Work no.
UPM-Kymmene Oyj Kymi		UPM-Kymmene Oyj Kymi	
Laitos Station		Valmistaja, asentaja Manufacturer, installed by	Työnro Work no.
SK2		Steka Oy	
Tarkastuskohde Inspection object		Piirustus nro Drawing no.	
Eko III			

Hitsin tunnus Weld identification	Rakennemateriaali Base material	Materiaaliryhmä Material group
Kts.kuva	St45.8 III	1
Pinnan laatu Surface condition	Lämpötila Temperature	Lämpökäsittely Heat treatment
Hiottu	28°C	Ei lämpökäsittelyä

Menetelmä Method	Esipuhdistin Cleaner	Eränumero Batch no.
Värillinen	Bycotest C 10	
Tunkeumanesteen tyyppi Penetrant type	Tunkeumaneste Penetrant	Eränumero Batch no.
Vedellä poistettava	Bycotest RP 20	
Valaistus Light	Puhdistin Cleaner	Eränumero Batch no.
Kohdevalo	Bycotest C 10	
Tarkastuspvm Inspection date	Tarkastuspaikka Inspection place	Kehite Developer
17.12.2006	Kuusankoski	Bycotest D 30

Tarkastusohje Inspection procedure	Tarkastuslaajuus Extent of inspection
SFS-EN 571-1	100 %
Laadunmääritysasiakirja Quality document	Laatuvaatimus Quality requirement
EN 13480-5, taulukko 8.4-1	SFS-EN 1289 1

Tulokset Results

SK2, Eko III, mittalinja 1A ja 1B



Mittalinja 1B , putken 17 perusaineen ja seevien värjäys ennen hitsausta sekä hitsisaumojen tarkastus hitsauksen jälkeen.

Mittalinja 1A , putkien 16, 17 ja 18 perusaineen ja seevien värjäys ennen hitsausta sekä hitsisaumojen tarkastus hitsauksen jälkeen.

Tarkastustulokset Results of inspection	☒ Täyttävät vaatimukset Comply with the requirements	☐ Eivät täytä vaatimuksia Do not comply with the requirements
--	---	---

Tarkastaja Inspector	Pätevyys Qualification	 Finnish Accreditation Service 1015 (EN ISO/IEC 17020) (Tyyppi A / Type A)
Kimmo Suorsa, Kimmo Sorvo	☒ EN 473/Nordtest Level 2	
Pvm ja allekirjoitus Date and signature	☐ SNT-TC-1A Level 2	
17.12.2006	☐ STUK	