

3/1972

MUISTIINPANOJA SOODAKATTILAN KORJAUSSEISOKISTA

Tehtaallamme oli seisokki 23.5 - 22.6.72 välisenä aikana. Tällöin voimme suorittaa myöskin soodakattilassa korjauksia, joihin näinkin pitkä korjausaika antoi mahdollisuuden ensimmäisen kerran v 1961 tapahtuneen kattilan käynnistytksen jälkeen.

- Lieriöissä suoritimme tunkeumaväritutkimuksen mahdollisten halkeamien selville saamiseksi. Tutkimus osoitti lieriöiden olevan kunnossa.

- Kattilan seinätuubeissa suoritimme uusimiset vuoden 1971 tehdyn seinämävahvuusmittauksen tulosten perusteella. Ennen korjausta suoritettiin seinien vesipesu.

Kattilassamme on v 1967 ja 1968 suoritettu primääri-ilma-aukkojen alapuolelta 2,7 m korkeuteen pohjasta seinätuubien uusiminen päällehitsatuilla tuubeilla. Nyt uusittiin edellämainitusta korkeudesta 4,3 m korkeuteen takaseinän kaikki tuubit, etuseinän tuubeista 20 kpl ja vasemman sivuseinän tuubeista 20 kpl. Uusiminen tehtiin samalla materiaalilla jolla kattila on tehty alunperin eli teräsputkella St 35,8 ϕ 63,5/ 49,5 mm.

Uusittu osa sekä myöskin samalta alueelta uusimaton osa tapitettiin. Tappeina käytettiin Sicromal 10 3/8" x 25 mm tappeja 22600 kpl ja aikaisemmin tapitetulla osalla 5000 kpl koverapäisiä sicromal 10 3/8" x 20 mm tappeja vanhojen tappien tynkiin tyssäämällä.

Edellä mainitulla alueella suoritettiin seinän tiiveyshitsaus sisäpuolelta muototeräksellä M st 37 K 3/1,5 x 6 mm.

Kattilan kuristuskohdan nokan tuubit vaihdettiin v 1971. Tällöin havaittiin nokan alapuolella takaseinässä ja sivuseinässä alueella joka ulottuu nokasta 2 m alaspäin tuubien tangenttiaalisyöpyä. Tällä alueella suoritettiin syöpymien

korjaus hitsaamalla OK 48.00 lisäaineella samalla suorittaen tämän alueen tiiveyshitsauksen.

Seinätuubeissa on myöskin havaittu tuubien jatkohitsauksissa syöpymää. Eräissä tapauksissa lisäaine on syöpynyt ja toisissa tuubeissa on lisäaineen molemmiin puolin tapahtunut syöpymää. Emme ole saaneet selville mitä yhteyttä on kaasuihin tai sähköhitsauksella tehdyllä jatkosaumalla.

- Tulistimessa ja Screenissä ei ollut tällä kertaa korjaustarvetta.

- Nuohaimien sisääntulopuolella on havaittu tuubeissa eroosion vaikutusta. Nuohousputkien kunnolliseen ja oikeaan vesitystapaan on kiinnitettävä tämän vuoksi huomiota.

- Jäähdyttäjän sularänni joka oli käytössä 7.4 - 19.5.72 välisen ajan irroitettiin ja lähetettiin Tampellan Konepajalle tutkittavaksi. Tästä Konepaja antaa aikanaan selvityksen.

Edellä mainittuihin töihin käytettiin 5200 hitsaus- ja asennustyötunteja sekä 800 apumiestyötunteja.

J. Tuuhola