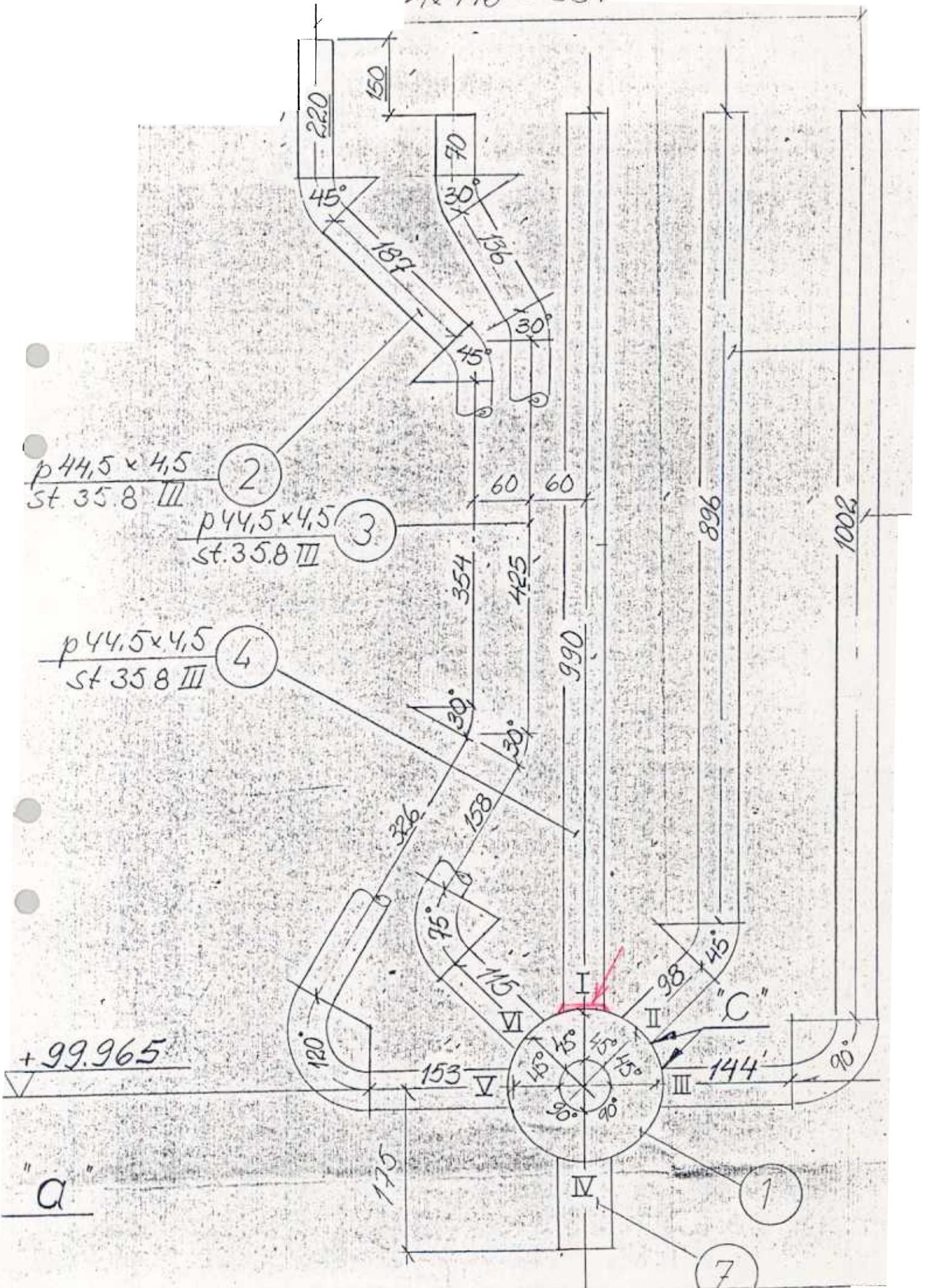




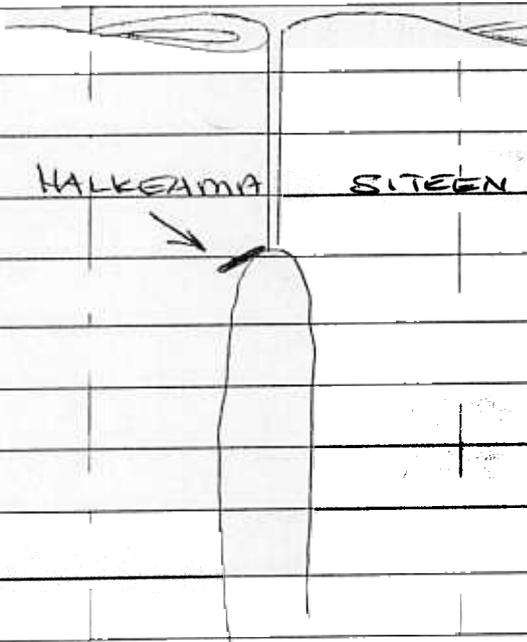
Laitos Station <b>GUTZET</b>		Paikka Place <b>IMATRA, TANIONKOSKI</b>	
Tarkastuskohde, piirustus no Inspected unit, No. of drawing <b>VOIMALAITOS EKONON ALA<sup>II</sup>A</b>			
Hitsin tunnus Weld identification		Rakennearine Base material <b>ST 35.8</b>	
Pinnan laatu Surface condition <b>HTOTU</b>	Lämpöt. Temp. <b>~ 30 °C</b>	Lämpökäsittelytila Heat treatment condition	
Lisätietoja Supplementary data		Tarkastaja, pvm Inspector, date <b>PAB RUMI 1987-02-12</b>	
Menetelmä Method <input checked="" type="checkbox"/> Värillinen Colour contrast <input type="checkbox"/> Fluoresoiva Fluorescent		Tunkeumaneste on Penetrant used <input type="checkbox"/> vesipesuinen water washable <input type="checkbox"/> amulsiokäsit. post emulsif. <input checked="" type="checkbox"/> liuottimella poist. solvent removable	
Esi puhdistin Cleaner <b>C5</b>		Tunkeumaneste Penetrant <b>K7 20</b>	
Puhdistin Remover <b>C5</b>		Kehite Developer <b>D 30</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> Tunkeumanesteen analyysi hyväksytty Penetrant analysis approved		Todistus no Certificate No.	
Lisätietoja Supplementary data			
Tarkastus on suoritettu Inspection carried out according to <input checked="" type="checkbox"/> SFS 3287 mukaisesti <input type="checkbox"/> muu: other code:			
Asiakirja, joka määrittelee laadun Document which defines the quality <b>IP 113 P</b>			
Tarkastuksen suoritusohje Instruction for inspection <b>IP 113 P</b>			
Havainnot Observations <b>HALKEAMA HITSIN VIERESSÄ . PITUUS n 20 mm</b>			
Paikka : KTS. PIIR. Nro: 3128050a			
HILBAUKSEN JÄLKEEN :			
EI RAPORTOITAVIA INDIKAATIOITA			
Tarkastustulokset Results of inspection <input checked="" type="checkbox"/> täyttävät vaatimuksen comply with the requirements <input type="checkbox"/> eivät täytä vaatimusta do not comply with the requirements			
1 (2)		59 P7-02-12 <b>L. All...</b>	



$$4 \times 146 = 584$$

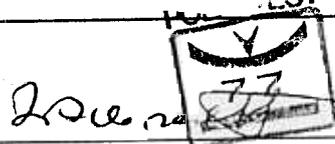




Laitos Station <b>VOTMALAITOS</b>		Paikka Place <b>IMATRA TAINIONKOSKI</b>	
Tarkastuskohde, piirustus no Inspected unit, No. of drawing <b>CE-KATILA, KYLMÄTULISTIN</b>		<b>1 LINGA OIKEALTA</b> <b>NELJÄS</b> <del>PUIKKI</del>	
Hitsin tunnus Weld identification <b>-</b>		Rakennearine Base material <b>IS MO 3</b>	
Pinnan laatu Surface condition <b>HIOTTU</b>	Lämpöt. Temp. <b>~50 °C</b>	Lämpökäsitelytila Heat treatment condition <b>-</b>	
Lisätietoja Supplementary data		Tarkastaja, pvm Inspector, date <b>ALBRECHT 1987-02-12</b>	
Menetelmä Method <input checked="" type="checkbox"/> Värillinen Colour contrast <input type="checkbox"/> Fluoresoiva Fluorescent		Tunkeumaneste on Penetrant used <input type="checkbox"/> vesipesuinen water washable <input type="checkbox"/> emulsiokäsit. post emulsif. <input checked="" type="checkbox"/> liuottimella poist solvent removable	
Esi puhdistin Cleaner <b>CS</b>		Tunkeumaneste Penetrant <b>RP 20</b>	
Puhdistin Remover <b>CS</b>		Kehite Developer <b>D 30</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> Tunkeumanesteen analyysi hyväksytty Penetrant analysis approved		Todistus no Certificate No.	
Lisätietoja Supplementary data			
Tarkastus on suoritettu Inspection carried out according to <input checked="" type="checkbox"/> SFS 3287 mukaisesti <input type="checkbox"/> muu: other code:			
Asiakirja, joka määrittelee laadun Document which defines the quality <b>IP 113 P</b>			
Tarkastuksen suoritusohje Instruction for inspection <b>IP 113 P</b>			
Havainnot Observations			
			
<p>HITSAUKSEN JÄLKEEN: EI RAPORTOITAVIA INDIKAATIOITA</p>			

2203 SF GB

TILAAJA CONTRACTOR

Tarkastustulokset Results of inspection	
<input checked="" type="checkbox"/> täyttävät vaatimuksen comply with the requirements	<b>1987-02-12</b> 
<input type="checkbox"/> eivät täytä vaatimusta do not comply with the requirements	