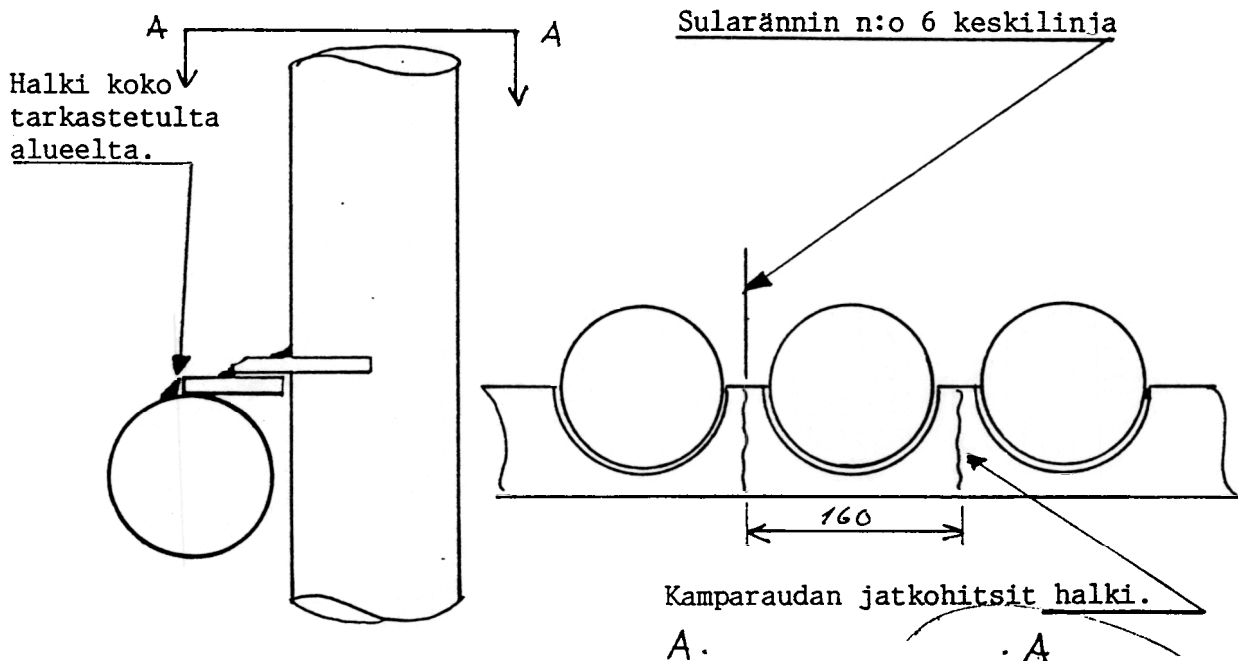


|                                                                                                                                                                                 |                                                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Tilaaja<br>Contractor Oy Metsä - Botnia Ab                                                                                                                                      | Valmistaja<br>Manufacturer A.Ahlström Oy        |
| Laitos<br>Plant Voimalaitos                                                                                                                                                     | Paikka<br>Place Kaskinen                        |
| Tarkastuskohde<br>Inspection object Soodakattila 1500 tka/ 24h. Rek. n:o K - 16215.<br>Tulipesän alaosa.                                                                        |                                                 |
| Piirustus n:o<br>Drawing nr 2856450 b                                                                                                                                           | Osan n:o<br>Part nr                             |
| Laadunvalvontaohjelma<br>Inspection plan                                                                                                                                        | Tarkastusohje<br>Inspection point SFS 3287      |
| Perusaine<br>Base material Compound                                                                                                                                             | Pinnan laatu<br>Surface condition Hitsattu      |
| Valmistusvaihe<br>Fabrication condition Korjaustyö                                                                                                                              | Lämpökäsittelytila<br>Heat treatment condition- |
| Tarkastettavat alueet Oikean sivuseinän ja pohjan välisen tiivistehitsauksen tarkastus<br>Location of examination 2300 mm:n matkalta, sularännin n:o 6 alueelta. Katso piirros. |                                                 |

|                                                           |                                                                           |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Puhdistusmenetelmä<br>Cleaning method Teräsharjaus + pesu | Tarkastuslämpötila °C<br>Testing temperature 60                           |
| Tunkeumaneste<br>Penetrant Bycotest RP 20                 | Tunkeumanesteen vaikutusaika min.<br>Penetration time 15                  |
| Tunkeumanesteen poisto<br>Removal of penetrant Vesipesu   |                                                                           |
| Kehite<br>Developer Bycotest D 30                         | Kehitteen vaikutusaika min.<br>Development time 20                        |
| Valaistuksen laatu<br>Type of light Sähkövalo             | Jälkipuhdistusmenetelmä<br>Past examination cleaning method Ei suoritettu |
| Huomautukset<br>Remarks                                   |                                                                           |



Tarkastustulos  
Inspection result