

SOODAKATTILA VI:N TULIPESÄN HITSISAUMOJEN TARKASTUS JA KORJAUS

1

Tarkastukset

1.1

Silmämääräiset tarkastukset

Kaikki tulipesän alueella seinissä alle 2,0 m:n korkeudella lattiasta olevat saumat tarkastettiin silmämääräisesti.

Pohjaputkien compound/musta liitossaumojä tarkastettiin noin 20 kpl oikean sivuseinän puolelta.

Primääriaukkojen alueilla olevissa saumoissa ei havaittu tarkastuksessa minkäänlaisia vikoja.

Pohjaputkissa havainnot olivat hiomattomien putkien osalta aikaisemman kaltaiset, so. pientä rakoa hitsisaumojen välissä oli havaittavissa. Hiottuihin viiteen putkeen (oik. sivuseinän puoleiset viisi putkea) ei ollut syntynyt em. vikaa. Sula-aukkojen vierusputkien hitseissä havaittiin pintavikoja, joita tutkittiin sitten tarkemmin ultraäänimittauksin ja tunkeumaväritestien.

1.2

Ultraäänimittaukset

Kaikki saumat, jotka olivat näkyvissä, tutkittiin ultraäänellä mahdollisten säröjen löytämiseksi compound-putken mustasta sisäosasta ja sen hitseistä. Näillä tutkimuksilla ei löydetty saumoista eikä etuseinän ja pohjan "taivekohdan" käyrältä osalta minkäänlaisia säröjä.

1.3

Tunkeumaväritestit

Sularänniaukkojen vierusputkien jakosaumojä sekä ovien hitsauksia tutkittiin tunkeumavärillä. Ränniaukon n:o 3 putkista ei löydetty vikoja, mutta rännien n:o 1 ja 2 hitseissä oli pinnassa selvästi havaittavissa säröjä.

2

Suoritetut toimenpiteet

Sularännin n:o 1 (oik.sivuseinän puoleinen) jatkohitsisaumojä hiottiin niin paljon, että niissä olleet säröt saatiin poistettua. Sularänniaukon n:o 2 (keskimmäinen aukko) kattilan sisältä katsoen vasemmanpuoleisen vierusputken jatkosauma hiottiin säröttömäksi. Saman aukon oikeanpuoleisen vierusputken eviä hiottiin niin paljon, että niistä löydettyt säröt saatiin poistettua. Tällöin jouduttiin poistamaan

materiaalia n. 2 mm (siis hieman enemmän kuin ruostematon pinnoitus) ja mittaamalla saatiin pahimmalle paikalle jääneeksi seinämän vahvuudeksi n. 5,5 - 6,0 mm.

3

Jatkotoimenpide-ehdotus

Seuraavassa seisokissa, joka kestää vähintään 1 viikon, vaihdetaan sularänniaukkojen vierusputket. Samalla lienee syytä hioa pohjaputkien musta/compound liitossaumat. Lisäksi on seuraavassa seisokissa edelleen tutkittava huolellisesti primääriaukkotason hitsisaumat.

LIITTEET

- valokuvia
- skitsit korjauskohdista

JAKELU

AF, VMM, AS, AYT, SA1, ET