

S. Peltola/rj

1989-08-16

CE-KATTILAN SULAVUODON KORJAUS 31.7.-4.8.89

CE-kattila	K-12334
Malli	CE-V2R
Polttokapasiteetti	685 t ka/d
Höyrykapasiteetti	107 t/h
Höyryn paine	84 bar
Höyryn lämpötila	483 °C
Valmistumisvuosi	1961

31.7.89 klo 18.50 havaittiin sulavuoto kattilan pohjan ja takaseinän liittymässä noin 1 m oikeasta sivuseinästä.

Lipeän poltto keskeytettiin ja aloitettiin alasajo öljyllä. Kattilahuoneen lattialla sula levisi lattiakanaaliin, aiheuttaen sularäjähdyksiä.

Öljynpoltto lopetettiin noin 10 min kuluttua ja kattila jätettiin jäähtymään. Sulan tulo lattialle loppui noin 10 min kuluttua tulien sammuttamisesta.

1.8.89 klo 7.00 aloitettiin kattilan pesu höyrynuohoimilla, vedellä.

Pesun jälkeen kattilan pohjalta poistettiin sula 1 m leveydeltä koko takaseinän osuudelta ja tarkastettiin tiivistehit-saus.

Tiivisteraudassa todettiin 2 railoa, joista suurempi 220 mm pitkä ja suurin leveys 10 mm, toinen 180 mm pitkä ja suurin leveys 8 mm, sekä muutama poikittaishalkeama. Samassa yhteydessä tarkastettiin näkyvillä olevat pohjaputket ja sivuseinien tiivistehitsaukset värillä.

Pohjassa olevat 3 kpl paineilmataltan tekemää jälkeä ja 1 kpl takaseinässä oleva jälki hiottiin.

Takaseinän vuotokohtaan hitsattu 2 000 mm uusi latakka päälle ja pohjalla oleva poistettu massa korvattu uudella.

2.8.89 klo 18.15 kattila ponnistettiin 80 bar ja todettiin vuoto takaseinällä n. 300 mm nokan yläpuolella hitsausaumas-sa, 10. tuubi vasemmalta.

Sauma avattu ja todettu sauman juuren olleen viallisen, su-lamattoman.

Sauma hitsattu huolellisesti avauksen jälkeen.

Hitsaustyön jälkeen hitsausauma ja viereiset paljaana olevat saumat kuvattu, jolloin todettiin tuubien, 4-12, kaikis-sa saumoissa (paitsi korjattu tuubi n:o 10) olevan juurivika ja saumat luokiteltu 1D tai 2D.

Hitsausaumat ovat alkuperäisiä vuodelta -61 ja samassa jo-nossa on 42 saumaa saman hitsariparin merkinnällä R/K.

1989-08-16

TTK:n K. Juvosen kanssa sovittiin, että kattila ponnistetaan ja ellei vuotoja löydy, ko. saumat avataan pohjanvaihdon yhteydessä.

Korjaustyön aikana todettiin vasemman ylimmäisen verhoputki-paneelin ylimmäisessä tuubissa painuma, joka on nuohousputken aiheuttama.
Painumakohta poistettu ja hitsattu uusi 300 mm pätkä tilalle.

4.8.89 klo 05.45 kattila ponnistettiin 118,8 bar paineella ja tarkastettiin; kattila on tiivis.
Tarkastuksen suoritti S. Peltola.

Hitsaustyöt suorittivat A. Ahlströmin hitsaajat Jari Vaerma ja Kari Lamppu.

Tuubihitsaukset OK TIG ROD 13.09.
Tiivistelattahitsaus Avesta P5.

Tarkastukset suoritti Kari Mustonen Polartestiltä.

Kattilaan tulet	4.8.89	klo 11.45
Kattila linjaan	"	" 17.50
Lipeän poltto aloitettu	"	" 20.45

LIITTEET

Polartestin tarkastuspöytäkirjat
Ainestodistukset
A-A:n ja Bergiuksen muistio
Hitsaustodistus
Paineastian korjaustyöilmoitukset

JAKELU

Juvonen	TTK
Paananen	EG
Peltola	
Väkeväinen	
Pörsti	