

S. Peltola/rj

1990-11-12

CE-KATTILA, K-12334, SEISOKISSA 13.-22.10.90
PAINEENALAIISIIN OSIIN KOHDISTUVAT KORJAUKSET
JA TARKISTUSMITTAUKSET SEKÄ KUVAUKSET.

- 1 Nokan yläpuolella takaseinässä n. 200 mm korkeudessa olevan jatkohitsaussauman poisto ja uusien 850/1500 mm pitkien tuubien asennus tilalle, 133 kpl (kaikki takaseinän tuubit).
Tuubi 51.0x4.5 mm, St 35.8 III.
Tig-hitsaus DMO-IG ja OK 48.00.
- 2 Verhoputkien alimmaisten panelien viisto-osien siltahitsien tarkastus, korjaus ja siltahitsien lisäys siten, että siltahitsi on panelien molemmilla puolilla (myös ensimmäisen pystyosan siltahitsi).
Tig-hitsaus DMO-IG, 14 kpl.
- 3 Kuumatulistajan alalengkien vaihto, kaikki alle 3.5 mm vahvuudessa olevat 10 kpl.
3 kpl tuubi 54x5.6 mm, 13CrMo44, Tig-hitsaus DMO-IG.
3 " " 54x4.5 mm, 15Mo3, Tig-hitsaus DMO-IG.
4 " " 54x5.6 mm, alalengki SS2338-24 ja hitsauskohta 13CrMo44, Tig-hitsaus DMO-IG.
- 4 Kuumatulistajan siltahitsien korjaus 40 kpl, Tig-hitsaus DMO-IG.
- 5 Oikealla sivuseinällä 4. kerros, Boxter-palkin yläpuolella olevassa jatkohitsaussaumassa vuoto tuubeissa n:o 24, 26 ja 28. Vuotokohdat avattu ja hitsattu.
Tuubi 50.8x5.6 mm, SA-192, lisäaine OK 48.00.

Em. paineenalaisiin osiin kohdistuneet korjaukset suorittanut Lapuan Metall Oy:n korjaustyöryhmä, valvojana tekn. J. Ulvinen.
- 6 Polartest Oy:n NDT-tarkastajat L. Albrecht, P. Pesonen, I. Partinen, J. Kovanen ja H. Taskinen suorittivat rtg-kuvauksia, tuubien vahvuusmittauksia, magneettijauhetutkimuksia ja särövärjäyksiä.
Tuubivahvuusmittauksia suoritettu 1 464 kpl.
Alalieriön oikeanpuoleisen päälaskuputken lamellihalkeama tutkittu. Ei muutoksia.

Syksyllä 1989 vaihdetun compound-pohjan materiaali Sandvik 5R10/4L7, 50.8x5.08, pohjan oikeanpuoleisessa tiivisteraudassa halkeamia koko pohjan pituudelta ja puhdistettuna olevissa 7:ssä reunimmaisessa pohjaputkissa säröjä samaten koko pohjan pituudelta, joista etureunan osalla olevia hiottu pois.

A. Ahlström Oy:n hitsaaja Jukka Immonen korjannut tiivisteraudan halkeamat hitsaamalla.
Hitsauslisäaine OK 67.60.

A-A:n edustaja J. Bergius käynyt tarkastamassa pohjaputkien vauriot. Pohjan vasen laita ehjä, samoin sulakourujen edustat.

Pohja tarkastetaan ja korjataan tarvittaessa vappu-seisokissa -91.

1990-11-12

- 7 Syöttövesilinjan osittainen uusiminen erillisen mittaustulos-pöytäkirjan mukaan PPTH:n toimesta.
Putkimateriaali 15MO3, 139.7x10 mm, 88.9x14.2 mm, 217.1x14.2 mm, 159.0x10 mm, 159.0x11, 159.0x12.5, 139.7x16 mm.
- 8 Tulipesän poltin ja ilma-aukkojen ohitusten, peitelevyjen reunojen hionta ja massaus.
- 9 Kattilan pohjan ja pohjankannatuspalkkien välien tarkastus, kunnossa.
- 10 Keittopinnan alueelle vaihdettu 3 kpl uusia höyrynuohoimia IK-525 Diamont Superior ja tehty vastaava höyryputkimuutos.
Putkimateriaali St 45.8 III, 63.5x5.6, hitsauspuikko OK 48.00.
- 11 Tarkastuksen yhteydessä havaittu viivamainen indikaatio 3.0 mm syvyydessä putken perusaineessa, näyttämän pituus 670 mm, takaseinän tuubi n:o 15 alimmaisen verhopanelin kohdalla.
Putken perusaineessa St 35.8 III, 51.0x4.5 mm oleva indikaatio on pyöreä Ø n. 0.5 mm.
- 12 Syöttöveden jakotukin jakoputkien vahvuusmittaus ekonomeiserin alapäässä.
Uusitulla osuudella 5.8 - 6.4 mm
Vanhalla " 4.2 - 5.6 "
- Koeponnistus tehtiin 22.10.90 piiripääll. A. Kasken läsnäollessa 118 bar.

Keskeytysvak.yhtiö Otson Ilves kävi 26.10.90, jolloin käytiin läpi säröjen korjaus syysseisokissa -90.
Sovittiin, että seuraava tarkastus tehdään vappuna -91.

LIITTEET

Steamservicen liitekansio
PPTH:n "
Polartestin "
Ainestodistukset
Hitsaajatodistukset
Korjausmestarin korjausilmoitukset

JAKELU

J. Laaksonen	Ta
A. Kaski	TTK
E. Tevä	Ta
E. Paananen	"
S. Peltola	"
N. Väkeväinen	"
L. Miettinen	"

TIEDOKSI

J. Kangas	Enocell
M. Ijäs	"
H. Pörsti	"
S. Purho	Uh
J. Kosonen	Kp
Ilves	Vak.yhtiö Otso, Hki

ENSO-GUTZEIT OY, TAINIONKOSKEN TEHTAAT
CE-4 SOODAKATTILAN POHJA

Pohja uusittu ja otettu käyttöön 25.9.1989.

Tänä vuonna, viikolla 42 suoritettussa tarkastuksessa todettiin seuraavia vaurioita:

1. Oikean sivuseinän ja pohjan välinen tiivistyslataka:
 - 1.1 Poikittaissäröjä taaemman käynnistyspolttimen kohdalla. Säröt jatkuivat useissa kohdin koko latakan läpi ja paikoitellen pohjan reunaputken asennusnauman läpi putken pinnoitteeseen saakka. Putken perusaineeseen yltäviä säröjä ei löydetty.
 - 1.2 Noin 20 mm:n halkaisijainen reikä takanurkassa.
2. Muutama matala pinnoitesärö pohjaputkiston oikean puoleisella reuna-alueella.
3. Oikean puoleisen sulakourun ohitusputkien täyteevitys vaurioitunut.
4. Etuseinän primaari-ilmasuuttimien ohitusten täyteevityksissä pienehköjä vaurioita.

Vauriot korjattiin tunnettuja menetelmiä käyttäen välttämällä tarpeettomia toimenpiteitä. Hiomis- ja hitsaustyöhön käytetty työmäärä oli noin 60 tuntia.

Korjauskustannuksista esitettiin seuraavat mielipiteet:

EG:n mielestä vauriot ovat syntyneet paljon odotettua lyhyemmässä ajassa ja joka tapauksessa pohjan takuuaikana. Sen lisäksi EG:n mielestä tämän kaltaiset vauriot ovat tyypillisiä AA:n toimittamisessa pohjissa.

EG pitää vaurioiden syynä rakenteellista virhettä, joten korjaus kuuluu arinan takuuseen.

AA:n mielestä ei voida esittää sellaista rakenteellista, työ- tai materiaalivirhettä, joka kuuluisi takuun piiriin. Esiintulleita vaurioita on kaikissa compound-materiaalista tehdyissä pohjissa, mutta ne eivät asianmukaisesti huollettuna vaikuta pohjan käyttöikään.

AA pitää korjausta tavallisena huoltokorjaustoimenpiteenä.

Seuraava tarkastus on torstaina, 2.5.1991.

Jarmo Bergius
Jarmo Bergius

LIITTEET

Polartest Oy raportti 159247 (12 sivua)

JAKELU

Esko Paananen	Enso-Gutzeit Oy (ei liitettä)
Seppo Peltola	-"-
Pekka Varneslahti	A Ahlström Osakeyhtiö
Tapani Karttunen	-"-
Samuli Nikkanen	-"-
Lasse Koivisto	-"-
Juha Häkkilä	-"-