

HUBER TESTING

VANTAA
90-81 811

KOTKA
952-26 100

KOUVOLA
951-124 451

LAPPEENRANTA
953-24 015

TAMPERE
931-146 980

PORI
939-26 555

TURKU
921-361 222

JYVÄSKYLÄ
941-284 255

VARKAUS
972-24 279

SEINÄJOKI
964-123 205

YLIVIESKA
983-23 226

5/5

no	sauma säron halk.	komp. säronä	etäisyys	lkm	pohja hits.
103	X	X	1-26 cm	useita pieniä	
104	X	X	12-35 cm	-11-	
105		X	19-30 cm	-11-	
106	X	X	14-30 cm	-11-	
107		X	3-5, 15-25	-11-	
108					
109					
110	X	X	18-20 cm	1kpl 7mm 1kpl 15mm	
111					
112	X				
113	X	X	20-23 cm	lyhyitä ~10kpl	
114					
115	X				
116	X				
117					
118		X	0.5-1 cm	lyhyitä ~10kpl	
119					
120					
121					
122					

SAUMAT TARKASTETTU TU-VÄILLÄ
SÄRÖT HIOTTU POIS, TARKASTETTU TU-VÄILL
TARVITTAESSA HITSATTU POHJAPALKKO, JOKA
TARKASTETTU VÄRILLÄ
LOPUKSI PINTAPALKKO JONKA JÄLKEEN
SAUMAT TARKASTETTU VÄRILLÄ. OK.



TARKASTUSPÖYTÄKIRJA

INSPECTION REPORT

Oy Huber Ab
Huber Testing
PL/Box 84, 01511 VANTAA
Puh./Tel. 90-81 811
Telex 122042 huber sf
Piirikonttori: KOTKA

TTK 1877/922/90

Tunkeumanestetarkastus / Liquid penetrant examination

Tarkastussuunnitelma nro / Inspection plan no.		Pöytäkirja nro / Report no.	
Työ nro / Work no.		TTM nro	Sivu / Sheet
43-2 - 0037			1/5

Tilaaaja / Purchaser		Valmistaja / Manufacturer	
SUNILA OY		TAMPELLA	
Laitos / Plant		Tarkastuspaikka / Place of inspection	
VOIMALAITOS		SUNILA / KOTKA	
Tarkastuskohde / Inspection object			
SK 10 POHJAN KOMPOUND / MUSTA - JATKOSAUMAN TUNKEUMAVÄRI			
TARKASTUS TAKASEINÄN PUOLELTA + KOMPOUND PERUSAINE KÄYRILLÄ			
Piirustus nro / Drawing no.	Rev. nro	Perusaine / Base material	Valmistusvaihe / Fabrication condition
-		compound / st	käytössä
Hitsi nro / Weld no.		Nimellismittät / Nominal dimensions	Lämpökäsittelytila / Heat treatment condition
-		-	
Hitsaaja / Welder		Liitostyyppi / Type of joint	Pinnan laatu / Surface condition
947, III, 46		päittäisliitos	hitsi/perusaine 215 °C
Tarkastusohje / Inspection procedure	Rev. nro	Laatuvaatimus / Quality requirement	Tarkastuslaajuus / Scope of examination
☒ SFS 3287 ☒ HT 302		HT 302/323	100 %
Menetelmä / Method		Tunkeumaneste on / Penetrant used	
☒ Värillinen / Colour contrast ☐ Fluoresoiva / Fluorescent		☐ Vesipesuinen / Water washable ☐ Emulsio käsit. / Post emulsif.	☒ Liuottimella poistett. / Solvent removable
Puhdistusmenetelmä / Cleaning method		Tunkeumaneste / Penetrant	Vaikutusaika / Penetration time
teräsharj. / liuotinpesu		Ardrox 996 P	15 min.
Jälkipuhdistus / Post exam. cleaning		Kehite / Developer	Vaikutusaika / Development time
liuotinpesu		Ardrox 906 F	10 min.
Valaistus / Light		Lisätietoja / Supplementary data	
kohdevalo			

Havainnot / Observations	
KTS LIITE	