

Testauslaitos - Testningsanläggning

Tarkastuskohde Granskningsobjekt		Sooda-kattila 2 K-16210		Pii. N:o Ritn. N:r		Ahlström 2786780				
Tilaja Beställare		H. Sjö Työ 95 00888		Valmistaja Tilverkare		Wisaforest				
Paikka Plats		Pietarsaari		Lämpökäsittely Värmebehandling		Esi-lämmitys				
Tark. pvm Gransk. dat.		23.02.-95		Lisäaine Tilläggsmaterial		OK 13.09				
Standardi Standard		SFS 3290, 3286		Hitsausmenetelmä Svetsmetod		Tis				
Tark. ohje Gransk. direktiv		WF 15, WF 4		Railo Fog		V				
Laite Apparat		USK 7 D		Hitsaaja Svetsare		T. Rajahalme VF n:o 84				
Tarkistuskappale Kalibreringskropp		V2		Luotaimet Sökare		71	62			
Vertailukapp. Referenskropp		WU39 Ø1.2		Koko Storlek		8x9	8x9			
vahvistus Förstärkning		Ø1.2 + 10 dB		Kulma Vinkel		70°	60°			
Kytentäaine Kopplingsmedium		Geeli		Taajuus Frekvens		4 MHz	4 MHz			
Tark. laajuus Granskningsgrad		100%		Merkki Märke		MWB	MWB			
erusaaine Grundmaterial		SE 45.8 III Ø51x5		Laatuvaatimus Kvalitetsfordran		WB				
Näyttämä Indikation N:o N:r	Luotain Sökare	Luotaimen sijainti Sökarens placering	Etäisyys O-pisteestä Avstånd från O-punkten mm	Et. indeksi hitsin keskusta Avs. från centrum av svetsfog mm	Äänite- etäisyys Ljudvägs- avstånd mm	Syvyys Djup mm	Maksimi kaiku Maks. eko	Pituus Längd mm	Hyväksyntä Godkännande	Huomautukset Anmärkningar
									Kyllä Ja	Ei Nej
Korjattu kohta, katso liite 1										
Magneettointi menetelmä: Jis										
Magneettijauhe : Bycotest 103										
Pistto väri : - " 104										
Puhdistus menetelmä : Hionta, Bycotest C15										
Arvostelu Bedömning						Tarkastaja Granskare				
Hyväksytty						Per Sandström				
Valvoja Övervakare						Altekirj. Underskrift				
S. Lindvall						Per Sandström				
Päiväys Datum						Pätevyys Kompetens				
23.02.-95						6230-A2-1-U 1,230-A2-M				