

valmistaja Nimi			Mitä soodakattilan pohjan suojausmenetelmiä tai tapaa (kemikaalit- peitto, ylösajo/ alasajotapa jne) tehtaallanne on käytetty?	Millaisen pohjan suojaukseen tapaa on käytetty?	Kuinka monta kertaa / tai kuinka monta vuotta kutakin menetelmää?	Mitkä ovat kokemukset?	Koetaanko suojaus asian selvittely tärkeäksi ja ollaanko asian selvittelyyn valmis uhraamaan enemmän vaivaa kuin tämä kysely?	Muuta
Stora Enso Enocell Oy	T		Tehty metalliruisikutusta mustille pohjaputkille reunoilla. Ennen ylösajoa levitetty kasatut suolalohkareet eripuolille pohjaa.	Reunoilla compound ja keskellä mustaa + osa pinnoitettu	Ruiskutukset kerran 8 vuoden aikana. Suolan levytykset silloin kun pohjaa on jouduttu tarkastelemaan (kerran 2 vuodessa).	Pohja kestää hyvin.	Pohjalle ei ole ollut ongelmia 8 vuoden aikana, joten jatkamme samaa käytäntöä. Kuitenkin mielenkiintoinen ja tarpeellinen selvittelyn kohde.	
Uimaharju								
Stora Enso Oy Heinolan Flutingtehdas	T		Alasajo tapahtuu öljyllä. Pohjalle jäävä sula jää pohjan suojaksi.	Musta pohja	Kattila ajetaan km. 4 kertaa vuodessa alas.	Ei vaurioita. Pohja uusitaan syksyllä 2001	Tämän kattilan suhteen ei ongelmia pohjan kanssa. Aina hyvän asian puolesta aikaa.	
Stora Enso Oy	AA	SK 5	Pohjan tarkastuksen jälkeen, ennen käynnistystä pohjalle on levitetty meesaa sekä viimeeksi puhallettu sammuttamatonta kalkkia	Compound pohja Aisi 304	Noin viisi vuotta on käytetty meesasuojusta kerran vuodessa. Viime kesänä suojasimme pohjan pohjan vaihdon jälkeen kalkilla.	Meesalla suojatessa lähinnä alkoi arveluttamaan siinä oleva vesi, joka meni meesan mukana pesään ja sen vaikutus pohjaputkiin, koska vesi täytyi keittää pois pohjalta	Olisi varmaan hyvä uhrata vähän enemmän aikaa asian selvittelyyn.	
Imatran tehtaas	T	SK 6						
Stora Enso Fine Papers Oy	AA							
Varkauden Sellutehdas								

valmistaja	Nimi	Mitä soodakattilan pohjan suojausmenetelmiä tai tapaa (kemikaalit- peitto, ylösajo/ alasajotapa jne) tehtaallanne on käytetty?	Millaisen pohjan suojaukseen tapaa on käytetty?	Kuinka monta kertaa / tai kuinka monta vuotta kutakin menetelmää?	Mitkä ovat kokemukset?	Koetaanko suojaus asian selvittely tärkeäksi ja ollaanko asian selvittelyyn valmis uhraamaan enemmän vaivaa kuin tämä kysely?	Muuta
Stora Enso Fine Papers Oy Oulun sellutehdas	AA	SK 6	Ylösajotapa. Lipeän polton aloituksen muutokset. Na ₂ SO ₄ -jauheen ajo pohjalle ennen käynnistystä.	Compound	Ylösajotavan kehitelmiä n 1995 -2001. Natriumsulfaatti suojaus 2 kertaa vuonna 2000.	Säröjen muodostumisen uskotaan vähentyneen. Mahdollinen hyöty näkynee särökehityksessä, jota ei ole vielä analysoitu, mutta ainakkan havaittavaa haittaa ei ole ollut.	Kyllä.
Stora Enso Fine Papers Oy Veitsiluodon tehta	T		Soodakattilan pohjan puhdistuksen ja tarkastuksen jälkeen ennen ylösajoa olemme ajaneet kattilan pohjalle meesa n. 100 mm kerroksen tai niin kauan, että meesa on tullut sulaa rääneistä ulos liuottajaan.	Compound pohjaan, joka oli ennen v. 2000, jolloin vaihdoimme uuden pohjan Sanicro 38-materiaalista valmistettuun pohjaan.	Vanhaa pohjaa tarkastettiin kerran vuodessa, jolloin meesaa ajettiin kattilan pohjalle.	Meesa on hyvä tapa suojata kattilan pohjaa. Kattilan pohjalle pitää ajaa vähintään 100 mm:n kerros, jotta suojavaikutus olisi hyvä.	Kyllä.
Stora Enso Kemijärven Sellu Oy Kemijärvi	T						
Stora Enso Laminating Papers Oy Kotkan tehta	CE	CE II	Ylösajo maakaasulla	Compound	8 vuotta	Säröily ei ole selvästi kohdistunut polttimien alueille.	

Pohjansuojauksekysely

valmistaja	Nimi		Mitä soodakattilan pohjan suojausmenetelmiä tai tapaa (kemikaalit- peitto, ylösajo/ alasajotapa jne) tehtaallanne on käytetty?	Millaisen pohjan suojaukseen tapaa on käytetty?	Kuinka monta kertaa / tai kuinka monta vuotta kutakin menetelmää?	Mitkä ovat kokemukset?	Koetaanko suojaus asian selvittely tärkeäksi ja ollaanko asian selvittelyyn valmis uhraamaan enemmän vaivaa kuin tämä kysely?	Muuta
Oy Metsä-Botnia Ab	AA	SK 3	Pohjaa ei ole suojattu mitenkään ylös- eikä alasajossa					
Joutseno Pulp								
Oy Metsä-Botnia Ab Kaskisten tehdas	AA	K-16215						
Oy Metsä-Botnia Ab	T	SK 1	Pohjan tyhjennyksen jälkeen ylösajoon suojattu kalkilla.	Mustan pohjan	Koko pohja on suojattu kaksi kertaa 10 vuoden aikana.	Ei siitä ainakaan haittaa ole ollut.		
Kemin tehtaas								
Oy Metsä-Botnia Ab Äänekoski	AA		Metalliruiskutus n. 1 metri seinästä - ruiskutettu.		-	-	Ei	
Oy Metsä-Rauma Ab	T							

valmistaja	Nimi		Mitä soodakattilan pohjan suojausmenetelmiä tai tapaa (kemikaalit- peitto, ylösajo/ alasajotapa jne) tehtaallanne on käytetty?	Millaisen pohjan suojaukseen tapaa on käytetty?	Kuinka monta kertaa / tai kuinka monta vuotta kutakin menetelmää?	Mitkä ovat kokemukset?	Koetaanko suojaus asian selvittely tärkeäksi ja ollaanko asian selvittelyyn valmis uhraamaan enemmän vaivaa kuin tämä kysely?	Muuta
Sunila Oy	T	SK10	SK10 pohjan takaseinän puoleinen osa uusittu v. 1992, hiiliteräs, osittain tapitettu ja massauksin suojattu, osittain joukko erilaisia ruiskupinnotteita (Telatek), jatkosaumat St-304L seinän edessä n. 800 mm pohjan puolella. SK10 pohjan etuseinän puoleinen osa uusittu v. 1996, hiiliteräs, osittain tapitettu ja massauksin suojattu, jatkosaumat St-304L seinän edessä n. 800 mm pohjan puolella.	Kts. ed.	Kts. ed.			
	T	SK11	SK11 uusi pohja v. 1999, San38, jatkosaumat San38-304L primääri-ilma-aukkojen välillä	Kts. ed.	Kts. ed.	Ei erityistä mainittavaa, SK11:n uutta pohjaa ei vielä ole tarkastettu		
UPM-Kymmene Oy Kaukas	AA		Ilman lipeäpolttoa, tyhjällä ilman kekoa olevalla kattilalla ei ajeta yli 60 bar paineessa. Kattilaveden lämpötila 275 C. Ylösajossa lipeänpoltto aloitetaan 60 bar, jonka jälkeen nostetaan normaalipaineeseen. Alasajossa paine lasketaan 60 bar, jonka jälkeen lopetetaan lipeänpoltto. Normaaliajossa pyritään säilyttämään keko.	Compound 3R12/4L7	8 vuotta	Pohjan säröily on ollut vähäistä. Säröjä 2-3 kpl/2 vuotta hitsattavia ja n 20-30 kpl / 2 vuotta hiottavia tai kiilloitettavia.	Kyllä se tärkeää olisi.	
Kymi Paper Oy	GV	SK1	Ei ole käytetty mitään erityistä menetelmää					
Kymi	GV	SK2	Ei ole käytetty mitään erityistä menetelmää					

Pohjansuojauksekysely

valmistaja Nimi			Mitä soodakattilan pohjan suojausmenetelmiä tai tapaa (kemikaalit- peitto, ylösajo/ alasajotapa jne) tehtaallanne on käytetty?	Millaisen pohjan suojaukseen tapaa on käytetty?	Kuinka monta kertaa / tai kuinka monta vuotta kutakin menetelmää?	Mitkä ovat kokemukset?	Koetaanko suojaus asian selvittely tärkeäksi ja ollaanko asian selvittelyyn valmis uhraamaan enemmän vaivaa kuin tämä kysely?	Muuta
UPM-Kymmene Oyj Tervasaari	T	SK 3						
UPM-Kymmene Oyj Pietarsaari	BW	SK1	Pohja peitetään gaubersuolalla ennen ylösajoa	Musta	Vuodesta 1998 alkaen	Tällä tavalla saadaan myös osa kemikaaleista, joita on kattilan pesussa hävinnyt korvattua	Asia on tärkeä	
	AA	SK2	Pohja peitetään gaubersuolalla ennen ylösajoa	Musta	Vuodesta 1998 alkaen	Tällä tavalla saadaan myös osa kemikaaleista, joita on kattilan pesussa hävinnyt korvattua	Asia on tärkeä	