



**Peittävyysaste: 10%**

|      |  | Kuorma % |     |     |     |           |
|------|--|----------|-----|-----|-----|-----------|
|      |  | 60       | 80  | 100 | 120 |           |
| 10 s |  | 1,8      | 1,3 | 1,1 | 0,9 | g/Nm3 dfg |
| 20 s |  | 0,9      | 0,7 | 0,5 | 0,5 | g/Nm3 dfg |
| 30 s |  | 0,6      | 0,5 | 0,4 | 0,3 | g/Nm3 dfg |



**Peittävyysaste: 20%**

|      |  | Kuorma % |     |     |     |
|------|--|----------|-----|-----|-----|
|      |  | 60       | 80  | 100 | 120 |
| 10 s |  | 3,6      | 2,7 | 2,2 | 1,8 |
| 20 s |  | 1,8      | 1,4 | 1,1 | 0,9 |
| 30 s |  | 1,2      | 0,9 | 0,7 | 0,6 |

g/Nm3 dfg

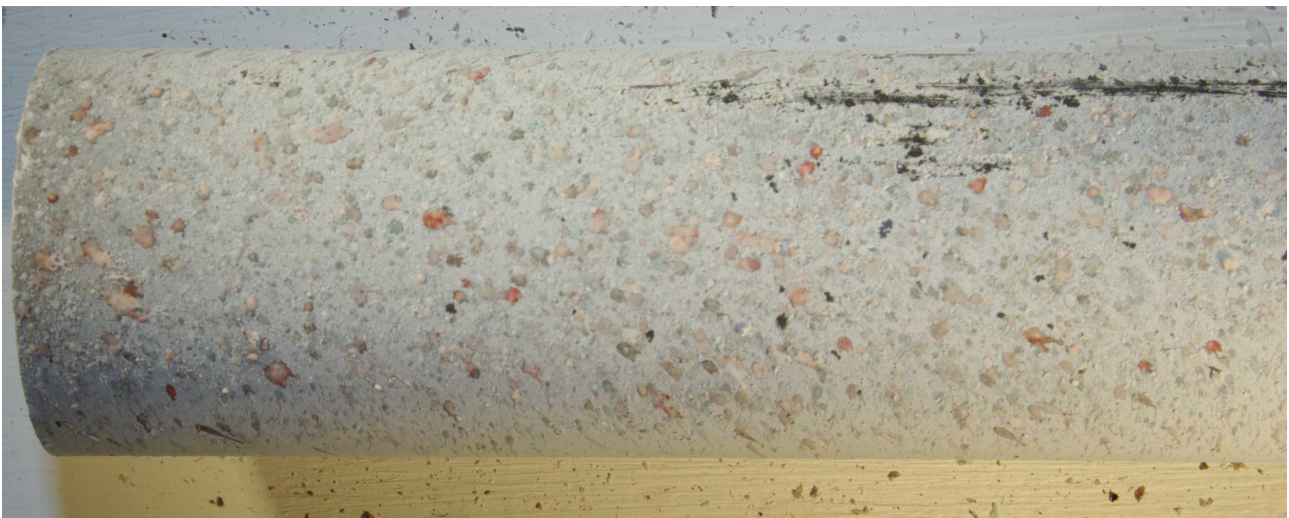
g/Nm3 dfg

g/Nm3 dfg



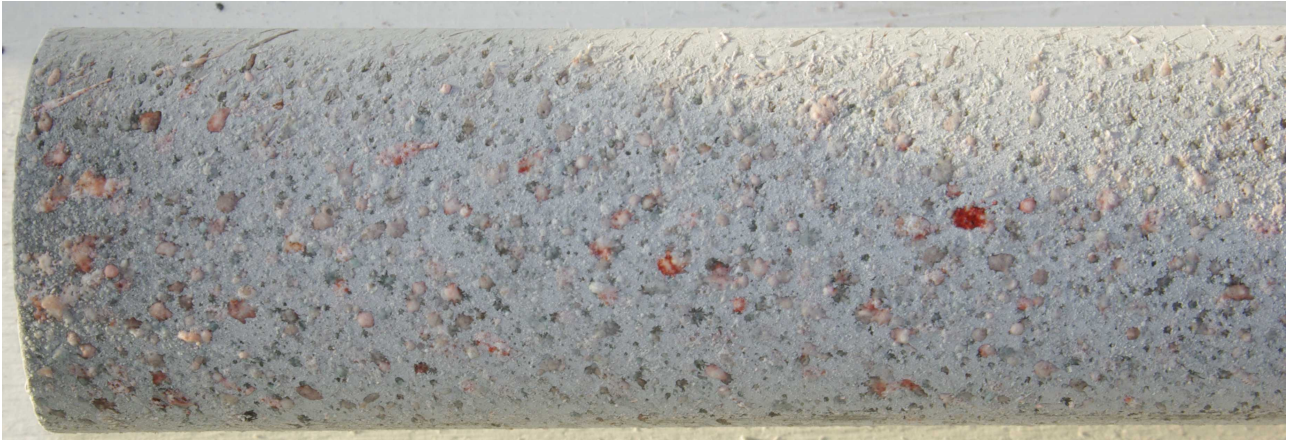
**Peittävyysaste: 30%**

|             | Kuorma % |     |     |     |           |
|-------------|----------|-----|-----|-----|-----------|
|             | 60       | 80  | 100 | 120 |           |
| <b>10 s</b> | 5,5      | 4,1 | 3,3 | 2,7 | g/Nm3 dfg |
| <b>20 s</b> | 2,7      | 2,0 | 1,6 | 1,4 | g/Nm3 dfg |
| <b>30 s</b> | 1,8      | 1,4 | 1,1 | 0,9 | g/Nm3 dfg |



**Peittävyysaste: 38%**

|             | Kuorma % |     |     |     |           |
|-------------|----------|-----|-----|-----|-----------|
|             | 60       | 80  | 100 | 120 |           |
| <b>10 s</b> | 6,9      | 5,2 | 4,1 | 3,5 | g/Nm3 dfg |
| <b>20 s</b> | 3,5      | 2,6 | 2,1 | 1,7 | g/Nm3 dfg |
| <b>30 s</b> | 2,3      | 1,7 | 1,4 | 1,2 | g/Nm3 dfg |



**Peittävyysaste: 43%**

|             | <b>Kuorma %</b> |           |            |            |           |
|-------------|-----------------|-----------|------------|------------|-----------|
|             | <b>60</b>       | <b>80</b> | <b>100</b> | <b>120</b> |           |
| <b>10 s</b> | 7,2             | 5,9       | 4,7        | 3,9        | g/Nm3 dfg |
| <b>20 s</b> | 3,9             | 2,9       | 2,3        | 2,0        | g/Nm3 dfg |
| <b>30 s</b> | 2,6             | 2,0       | 1,6        | 1,3        | g/Nm3 dfg |